



ผลของวิธีการสกัดน้ำเงาะและการทำให้เข้มข้นต่อคุณภาพของไซรัปเงาะและการประยุกต์ใช้
เป็นสารให้ความหวานในผลิตภัณฑ์อาหาร

Effect of juice extraction and concentration methods on quality of rambutan
syrup and its application as sweetener in food products

กุลพร พุทธิ , วิเศษณ์ นิลนนท์

สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร คณะเทคโนโลยีการเกษตร มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณ

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาผลของวิธีการสกัดและการให้น้ำเงาะเข้มข้นต่อคุณภาพของไซรัปเงาะและการนำไซรัปเงาะไปใช้เป็นสารให้ความหวานในผลิตภัณฑ์อาหาร โดยวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพและการยอมรับของผู้ทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสต่อผลิตภัณฑ์ ผลการวิจัยวิธีการสกัดน้ำเงาะ 2 สายพันธุ์ พบว่า เงาะพันธุ์โรงเรียนที่สกัดด้วยเอนไซม์เซลลูเลสร้อยละ 0.1 ที่อุณหภูมิ 40°C ให้ปริมาณผลผลิตสูงที่สุดเท่ากับร้อยละ 79.67 และมีปริมาณของแข็งละลายน้ำที่สกัดได้ (%RSS) สูงที่สุดเท่ากับร้อยละ 14.18 ในการผลิตไซรัปเงาะด้วยวิธีการระเหยแบบกะทะเปิดและวิธีการระเหยแบบสุญญากาศ พบว่า วิธีการระเหยแบบกะทะเปิดโดยใช้อุณหภูมิ 70°C เวลา 2 ชั่วโมง 25 นาที เป็นสภาวะที่เหมาะสมที่สุด ให้ปริมาณผลผลิตสูงที่สุดเท่ากับร้อยละ 16.83 ส่วนวิธีการระเหยแบบสุญญากาศโดยใช้อุณหภูมิ 70°C เวลา 1 ชั่วโมง 10 นาที เป็นสภาวะที่เหมาะสมที่สุด ให้ปริมาณผลผลิตสูงที่สุดเท่ากับร้อยละ 13.96 โดยไซรัปเงาะที่ได้จากสภาวะที่เหมาะสมดังกล่าว ผู้ทดสอบให้การยอมรับทางประสาทสัมผัสด้านความชอบโดยรวมอยู่ในระดับชอบปานกลาง

การใช้ไซรัปเงาะเป็นสารให้ความหวานในผลิตภัณฑ์พายเงาะและผลิตภัณฑ์นมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรซ์ พบว่า ปริมาณไซรัปเงาะที่เหมาะสมที่สุดในการทำพายเงาะและนมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรซ์เท่ากับร้อยละ 17.2 และ 5.7 ตามลำดับ โดยผลิตภัณฑ์ได้รับการยอมรับทางประสาทสัมผัสด้านความชอบโดยรวมอยู่ในระดับชอบปานกลาง การวิเคราะห์คุณภาพของผลิตภัณฑ์พายเงาะ พบว่า ผลิตภัณฑ์มีค่า aw และปริมาณความชื้นเท่ากับ 0.884 และร้อยละ 27.23 ตามลำดับ ส่วนนมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรซ์ มีปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 24.13 Brix ค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 5.99 และค่าสี $L^* a^* b^*$ เท่ากับ 54.43-0.63 และ 8.36 ตามลำดับ จากการศึกษาอายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์ พบว่า ผลิตภัณฑ์สามารถเก็บรักษาได้เป็นระยะเวลา 14 วัน ที่อุณหภูมิ 5°C โดยตรวจพบปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดน้อยกว่า 300 CFU/ml

คำสำคัญ : เงาะ, ไซรัปผลไม้

Abstract

The objectives of this research were (1) to study the effect of the extraction methods and juice concentration process on the quality of rambutan syrup, (2) to study the utilization of rambutan syrup as a sweeteners in food products by analyzing the physical properties and sensory evaluation. The result of juice extraction, it was found that the optimum condition of juice extraction with cellulase enzyme gave highest yield for 79.67% and 14.18%RSS. For rambutan syrup production by the open pan and the vacuum evaporation, the open pan evaporation method showed that the highest optimum condition was 16.83%yield at 70°C for 2.25 hr. While the yield of vacuum evaporation method was 13.96% at 70°C for 1.10 hr. The overall liking score of the syrup prepared from both concentration methods were rate by panelists as liked moderately.

The utilization of rambutan syrup as sweetener in food products, the optimum level of rambutan syrup could be used to replace in pie product was 17.20%, and 5.70% of pasteurized flavored - milk product. Which all sensory attributes were accepted at the medium score. For the quality analyzed, the water activity (aw) of rambutan pie was 0.88 and 27.23% moisture. The pasteurized flavored - milk had 24.13 %TSS, 5.99 of pH, and the color values ($L^* a^* b^*$) were 54.43, - 0.63 and 8.36, respectively. The products could be kept at 5°C for 14 days, total microorganism was found < 300 CFU/ml.

Keywords: Rambutan, Fruit syrup



บทนำ

เงาะเป็นผลไม้เศรษฐกิจชนิดหนึ่งที่สำคัญของประเทศ ส่วนใหญ่ผลิตเพื่อบริโภคสด และเป็นวัตถุดิบที่สำคัญของอุตสาหกรรมเกษตร ปัญหาของการผลิตเงาะทุกปีที่ผ่านมา มักเกิดจากผลผลิตล้นตลาด เนื่องจากช่วงฤดูกาลผลิตเงาะค่อนข้างสั้น ในช่วงกลางฤดูจะมีผลผลิตเงาะออกสู่ท้องตลาดพร้อมๆ กัน มากกว่าร้อยละ 50 ทำให้เกิดปัญหาราคาผลผลิตตกต่ำทุกปี อีกทั้งหลังการเก็บเกี่ยวแล้วไม่สามารถเก็บเงาะไว้ได้นาน เพราะเนื้อผลจะเละ และมีน้ำหวานไหลซึม สุดท้ายผลผลิตก็จะเกิดการเน่าเสีย เนื่องจากเงาะสุกจัดมีปริมาณน้ำตาลสูงถึงร้อยละ 18 - 22 ผู้วิจัยจึงมีแนวคิดที่จะพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ไซรัป ซึ่งไซรัปผลไม้เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำผลไม้มาทำให้เข้มข้น มีลักษณะเป็นน้ำตาลเหลว ชื่นหนืด มีกลิ่นรสผลไม้ สามารถเก็บรักษาไว้ได้นานเนื่องจากมีความเข้มข้นของน้ำตาลสูง (Fellows, 1997) การผลิตไซรัปผลไม้ประกอบด้วยขั้นตอนหลักๆ อยู่ 2 ขั้นตอน คือ การสกัดน้ำผลไม้ และการทำให้เข้มข้น (ชิดชัย, 2547) ไซรัปผลไม้สามารถนำไปใช้เป็นสารให้ความหวาน สารให้กลิ่น รส ให้คงแก่หน้าผลิตภัณฑ์อาหารเพื่อดึงดูดใจผู้บริโภค เช่น ในผลิตภัณฑ์ขนมหวาน ไอศกรีม ผลิตภัณฑ์ขนมอบ และผลิตภัณฑ์เครื่องดื่ม เป็นต้น (สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย, 2554) ดังนั้นในงานวิจัยนี้จึงทำการศึกษาการผลิตไซรัปเงาะเพื่อเป็นแนวทางในการใช้ประโยชน์จากเงาะเป็นการเพิ่มมูลค่าและเป็นทางเลือกใหม่สำหรับผู้บริโภค

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อศึกษาผลของวิธีสกัดและการทำให้เงาะเข้มข้นต่อคุณภาพของไซรัปเงาะ
2. เพื่อศึกษาการนำไซรัปเงาะไปใช้เป็นสารให้ความหวานในผลิตภัณฑ์อาหาร

อุปกรณ์และวิธีดำเนินการวิจัย

การทำวิจัยในครั้งนี้ แบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ศึกษาผลของวิธีการสกัดน้ำเงาะ ส่วนที่ 2 ศึกษาผลของวิธีการทำให้เข้มข้นต่อคุณภาพของไซรัปเงาะ ส่วนที่ 3 ศึกษาการนำไซรัปเงาะไปใช้เป็นสารให้ความหวานในผลิตภัณฑ์อาหาร ส่วนที่ 1 ศึกษาผลของวิธีการสกัดน้ำเงาะ

1.1 การเตรียมและวิเคราะห์คุณภาพวัตถุดิบ

ทำการศึกษาคูณภาพเงาะ 2 สายพันธุ์ คือ เงาะพันธุ์โรงเรียนและเงาะพันธุ์สีชมพู เตรียมวัตถุดิบโดยนำเงาะในระยะที่สุกเต็มที่ไม่น่าเสีย ปอกเปลือกล้างให้สะอาด เอาเมล็ดออก และทำการตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบ ได้แก่ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (%TSS) โดยใช้ Hand refractometer

ค่า pH โดยใช้ pH meter (Seven Compact รุ่น S220) และปริมาณกรดทั้งหมดในรูปกรดซิตริก (% Acidity) ตามวิธีของ AOAC (2000) นำเนื้อเงาะบรรจุในถุงพลาสติก PE แล้วนำไปเก็บรักษาโดยการแช่แข็งที่อุณหภูมิ -18°C เพื่อรอทำการสกัดน้ำเงาะในขั้นตอนต่อไป

1.2 การศึกษาวิธีการสกัดน้ำเงาะ

นำเนื้อเงาะแช่เยือกแข็งมาทำให้ละลายที่อุณหภูมิ 4°C เป็นเวลา 12-16 ชั่วโมง แล้วทำการศึกษาการสกัดน้ำเงาะด้วยวิธีการทำการทดลอง 3 ข้อ ดังนี้

1.2.1 การสกัดน้ำเงาะโดยเครื่องแยกกาก โดยนำเนื้อเงาะมาทำการคั้นน้ำด้วยเครื่องแยกกากเอาเฉพาะส่วนของน้ำเงาะ แล้วนำไปเข้าเครื่องหมุนเหวี่ยงความเร็ว 5,000 รอบ/นาที เป็นเวลา 5 นาที

1.2.2 การสกัดน้ำเงาะด้วยความร้อนโดยนำเนื้อเงาะมาบดด้วยเครื่องปั่นผสม (Philips รุ่น HR 1799) นำไปต้มใน Water bath ที่อุณหภูมิ 90 °C เป็นเวลา 2 ชั่วโมง จากนั้นนำไปเข้าเครื่องหมุนเหวี่ยงความเร็ว 5,000 รอบ/นาที เป็นเวลา 5 นาที

1.2.3 การสกัดน้ำเงาะโดยใช้เอนไซม์ โดยนำเนื้อเงาะมาบดด้วยเครื่องปั่นผสม ซึ่งน้ำหนักเงาะบด เติมน้ำเอนไซม์เซลลูโลสร้อยละ 0.1 และการบ่มในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ โดยใช้อุณหภูมิเท่ากับ 40°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง จากนั้นหยุดปฏิบัติการของเอนไซม์โดยแช่น้ำเดือดเป็นเวลา 10 นาที ทำให้เอนไซม์อย่างรวดเร็วให้ตัวอย่างมีอุณหภูมิถึงอุณหภูมิห้อง แล้วทำการแยกน้ำเงาะด้วยเครื่องหมุนเหวี่ยงด้วยความเร็ว 5,000 รอบ/นาที เป็นเวลา 5 นาที ดัดแปลงจาก (ชิดชัย, 2547) ทำการตรวจคุณภาพน้ำเงาะ ได้แก่

1) ปริมาณน้ำเงาะ (% Rambutan juice yield) โดยคำนวณจาก

$$\% \text{ Rambutan Juice Yield} = \frac{\text{น้ำหนักน้ำเงาะที่สกัดได้}}{\text{น้ำหนักเนื้อเงาะบดเริ่มต้น}} \times 100$$

2) ความใส (Clarity) โดยการวัดค่าการส่องผ่านแสง (% Transmittance) ที่ความยาวคลื่น 670 นาโนเมตร (Shahaden and Abdullah, 1995)

3) ปริมาณของแข็งละลายน้ำที่สกัดได้ (% Recovery of soluble solids, RSS) โดยคำนวณจาก (Al-Hooti et al., 2002)

$$\% \text{ RSS} = \frac{\text{น้ำหนักน้ำเงาะที่สกัดได้} \times \% \text{TSS}}{\text{น้ำหนักเนื้อเงาะบดเริ่มต้น}}$$

ทำการพิจารณาคัดเลือกวิธีการสกัดที่ให้ค่าปริมาณของแข็งละลายน้ำที่สกัดได้ (% Recovery of soluble solids, RSS) สูงที่สุดไปทำการศึกษาในขั้นตอนต่อไป



ส่วนที่ 2 ศึกษาผลของวิธีการทำให้เข้มข้นต่อคุณภาพของไซรัปเงาะ นำน้ำเงาะที่สกัดโดยวิธีที่ให้ปริมาณของแข็งละลายน้ำ ที่สกัดได้ (% Recovery of soluble solids, RSS) สูงที่สุดจาก ข้อ 1.2 มาทำให้เข้มข้น วางแผนการทดลองแบบ CRD (Completely Randomized Design) โดยศึกษา 2 วิธีการคือ วิธีการระเหย แบบกระทะเปิดที่อุณหภูมิ 70 80 และ 90°C และระเหยแบบ สูญญากาศที่อุณหภูมิ 50 60 และ 70°C โดยกำหนดปริมาณของแข็ง ที่ละลายน้ำได้ทั้งหมดเท่ากับ 70 ± 2 oBrix ทำการทดลอง 3 ซ้ำ บันทึกเวลาในการทำให้เข้มข้น บรรจุลงขวดแก้วขณะร้อน ทำให้ เย็นจนถึงอุณหภูมิห้อง คำนวณหาเปอร์เซ็นต์ผลผลิต (% yield) โดยจะทำการพิจารณาคัดเลือกวิธีการทำให้เข้มข้นที่ให้ค่าเปอร์เซ็นต์ ผลผลิต (% yield) สูงที่สุดไปทำการทดลองใช้เป็นสารให้ความหวาน ในผลิตภัณฑ์อาหารต่อไป

ตรวจวัดคุณภาพของไซรัปเงาะที่ได้จากกระบวนการระเหยแบบกระทะเปิด และระเหยแบบสูญญากาศได้แก่ ค่าสี ($L^* a^* b^*$) ด้วยเครื่อง Chromameter (Konica Minolta รุ่น CR-400) ค่าความใส (Clarity) โดยการวัดค่าการส่องผ่านแสง (% Transmittance) ที่ความยาวคลื่น 670 นาโนเมตร (Shahaden and Abdullah, 1995) ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ (%TSS) โดยใช้ Hand refractometer ค่า pH โดยใช้ pH meter (Seven Compact รุ่น S220) ค่า aw ด้วยเครื่องวัดค่า Water activity จำนวนจุลินทรีย์ ทั้งหมด จำนวนยีสต์และรา ตามวิธีของ AOAC (2000) การประเมิน คุณภาพทางประสาทสัมผัสจากผู้ทดสอบทั้งหมด 10 คน ในระดับ ห้องปฏิบัติการ ใช้ระดับความชอบ 9-Point Hedonic Scale โดยการเสิร์ฟผลิตภัณฑ์ไซรัปเงาะกับแพนเค้กพร้อมแบบสอบถาม

ส่วนที่ 3 ศึกษาการนำไซรัปเงาะไปใช้เป็นสารให้ความหวาน ในผลิตภัณฑ์อาหาร

ทำการศึกษานำไซรัปเงาะไปใช้เป็นส่วนประกอบแทนการใช้น้ำตาลซูโครสในผลิตภัณฑ์อาหารโดยการทดลอง ในผลิตภัณฑ์อาหาร 2 ชนิด ได้แก่ พายเงาะ และนมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรซ์ ทำการศึกษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และทดสอบการยอมรับกับ กลุ่มผู้บริโภคเป้าหมาย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

3.1 การศึกษาปริมาณไซรัปเงาะที่เหมาะสมในผลิตภัณฑ์ พายเงาะ

ทดลองทำพายชนิดพายหน้าปิด ดัดแปลงจากวิธีการ ของ นัตตา (2550) โดยศึกษาปริมาณไซรัปเงาะที่ใช้เป็นส่วนผสม ในไส้พาย 3 ระดับ คือ 130 260 และ 390 กรัม โดยกำหนดให้ ส่วนผสมอื่นๆ ของไส้พายคงที่ ได้แก่ เนื้อมะ 230 กรัม นมข้นจืด 168.70 กรัม ไข่เป็ด 168.70 กรัม เนยสด 31.20 กรัม แป้ง ข้าวโพด 23.80 กรัม เกลือ 1.60 กรัม ศึกษาคุณภาพของพายเงาะ ได้แก่ ปริมาณความชื้น ค่า aw และประเมินคุณภาพทางประสาท สัมผัสจากผู้ทดสอบทั้งหมด 40 คน ในระดับห้องปฏิบัติการ ใช้ระดับ ความชอบแบบ 9-Point Hedonic Scale

3.2 การศึกษาปริมาณที่เหมาะสมของไซรัปเงาะที่ผสม ในนมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรซ์

ทดลองทำผลิตภัณฑ์นมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรซ์โดยศึกษา ปริมาณไซรัปเงาะที่ใช้เป็นส่วนผสม 3 ระดับ คือ 5.53 11.06 และ 16.59 กรัม โดยกำหนดให้ส่วนผสมอื่นๆ คงที่ ได้แก่ นมผง 13.39 กรัม นมข้นหวาน 40.23 กรัม นมสด 20.91 กรัม ครีมเทียม 4.77 กรัม และน้ำตาลโตนด 102.05 กรัม ผสมส่วนผสมทั้งหมด แล้วนำมา พาสเจอร์ไรส์ที่อุณหภูมิ 73°C เวลา 15 วินาที บรรจุลงขวดแก้วขณะร้อน ปิดฝาขวดแล้วทำให้เย็น ทำการศึกษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ได้แก่ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (%TSS) ค่า pH ค่าสี ($L^* a^* b^*$) ทำการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ที่อุณหภูมิ 4°C สัมกับตัวอย่างในวันที่ 0 2 4 6 8 10 12 และ 14 ของการเก็บรักษา มาวิเคราะห์หาปริมาณ จุลินทรีย์ทั้งหมด และประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสจากผู้ ทดสอบทั้งหมด 40 คน ในระดับห้องปฏิบัติการ ใช้ระดับความชอบ 9-Point Hedonic Scale

ผลและวิจารณ์ผลการศึกษาวิจัย

ส่วนที่ 1 ผลการศึกษารสชาติของน้ำเงาะต่อคุณภาพไซรัปเงาะ

1.1 การเตรียมและวิเคราะห์คุณภาพวัตถุดิบ

ผลการตรวจสอบคุณภาพเงาะพันธุ์โรงเรียน พบว่า มี ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด 18.9 oBrix ค่า pH เท่ากับ 4.36 และมีปริมาณกรดทั้งหมด (ในรูปกรดซิตริก) ร้อยละ 0.38 ส่วนเงาะพันธุ์สีชมพูมีปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด 16.42 oBrix ค่า pH เท่ากับ 5.40 และมีปริมาณกรดทั้งหมด (ในรูป กรดซิตริก) ร้อยละ 0.12 จะเห็นว่าเงาะพันธุ์โรงเรียนมีปริมาณ ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมดและปริมาณกรดทั้งหมด (ในรูป กรดซิตริก) มากกว่าเงาะพันธุ์สีชมพู

1.2 ผลการศึกษารสชาติของน้ำเงาะ

จากการตรวจสอบคุณภาพของน้ำเงาะพันธุ์โรงเรียน และเงาะพันธุ์สีชมพู ที่สกัดด้วย 3 วิธี คือ สกัดด้วยเครื่องแยกกาก สกัดด้วยความร้อน และสกัดด้วยเอนไซม์เซลลูเลสได้ผลดังตาราง 1 พบว่า ปริมาณน้ำเงาะ ความใส และปริมาณของแข็งละลายน้ำ ที่สกัดได้ของน้ำเงาะที่ได้จากเงาะพันธุ์โรงเรียนที่สกัดด้วยเอนไซม์ เซลลูเลส มีค่าสูงที่สุดเท่ากับร้อยละ 79.67 19.37 และ 14.18 ตามลำดับ ทั้งนี้เนื่องจากการใช้เอนไซม์ไปย่อยสลายผนังเซลล์ และสารเชื่อมรอยต่อระหว่างเซลล์จะช่วยให้ประสิทธิภาพในการ บีบคั้นน้ำจากเนื้อผลไม้สูงขึ้น (ไพโรจน์, 2535 ; ปราณี, 2543) ดังนั้น จึงเลือกวิธีการสกัดน้ำเงาะพันธุ์โรงเรียนด้วยเอนไซม์เซลลูเลส ร้อยละ 0.1 ไปใช้ในการทดลองต่อไป



ตาราง 1 ปริมาณน้ำเงาะ (% yield) และคุณภาพของน้ำเงาะพันธุ์โรงเรียนและพันธุ์สีชมพูที่สกัดด้วยวิธีต่างๆ

สิ่งทดลอง	ปริมาณน้ำเงาะ (% yield)	ความใส (%Transmittance)	ปริมาณของแข็ง ละลายน้ำที่สกัดได้ (% RSS)
1. เงาะโรงเรียนสกัดด้วยเครื่องแยกน้ำแยกกาก	50.72±0.44 ^d	4.30±0.02 ^d	9.60±0.73 ^{cd}
2. เงาะโรงเรียนสกัดด้วยความร้อน	46.15±0.48 ^e	3.67±0.06 ^e	8.86±0.09 ^d
3. เงาะโรงเรียนสกัดด้วยเอนไซม์เซลลูเลส	79.67±0.84 ^a	19.37±0.15 ^a	14.18±1.04 ^a
4. เงาะสีชมพูสกัดด้วยเครื่องแยกน้ำแยกกาก	44.26±1.40 ^f	9.67±0.52 ^c	6.23±0.12 ^e
5. เงาะสีชมพูสกัดด้วยความร้อน	60.00±0.62 ^c	4.70±0.03 ^d	10.20±0.28 ^c
6. เงาะสีชมพูสกัดด้วยเอนไซม์เซลลูเลส	76.71±0.61 ^b	15.00±0.64 ^b	12.33±0.80 ^b

หมายเหตุ ตัวอักษรที่แตกต่างกันในคอลัมน์เดียวกันแสดงถึงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

1.3 ผลการศึกษาสภาวะในการทำไซร้เงาะโดยการระเหยแบบกระเพาะเปิด

จากการทดลองผลิตไซร้เงาะด้วยการระเหยแบบกระเพาะเปิดที่อุณหภูมิ 3 ระดับ คือ 70 80 และ 90°C โดยควบคุมปริมาณของของแข็งที่ละลายได้ที่ 70±2 oBrix จากตาราง 2 พบว่า ที่อุณหภูมิระเหย 70 °C เวลา 2 ชั่วโมง 25 นาที ให้เปอร์เซ็นต์

ผลผลิตสูงที่สุดเท่ากับร้อยละ 16.83 ซึ่งจะเห็นได้ว่าความร้อนที่เพิ่มขึ้นมีผลทำให้ไซร้ที่ได้มีปริมาณลดลงในขณะที่ใช้ระยะเวลาในการระเหยสั้นลงด้วย ทั้งนี้เนื่องจากการใช้อุณหภูมิสูงจะทำให้เกิดการระเหยของเหลวที่รวดเร็วกว่าการใช้อุณหภูมิที่ต่ำกว่า ดังนั้นปัจจัยที่มีผลต่อผลผลิตที่ได้ (%yield) คืออุณหภูมิที่ใช้ในการระเหย

ตาราง 2 เวลาในการทำให้เข้มข้นและร้อยละของผลผลิตไซร้เงาะเมื่อใช้วิธีการระเหยแบบกระเพาะเปิดที่อุณหภูมิต่างๆ

อุณหภูมิ	ระยะเวลาในการระเหย	% yield
70 °C	2 ชั่วโมง 25 นาที	16.83
80 °C	1 ชั่วโมง 23 นาที	14.67
90 °C	47 นาที	13.17

จากการศึกษาคุณภาพทางกายภาพของไซร้เงาะที่ได้จากการระเหยแบบกระเพาะเปิดด้วยอุณหภูมิ 3 ระดับ คือ 70 80 และ 90°C ดังตาราง 3 พบว่าค่าความใสของสิ่งทดลองที่ 1 มีค่ามากที่สุดคือ 18.71 ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ ของทั้ง 3 สิ่งทดลองอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุมไว้ คือ 70±2 oBrix ค่า pH ของสิ่งทดลองที่ 1 มีค่าน้อยที่สุดคือ 4.49 ซึ่งมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) กับสิ่งทดลอง 2 และ 3 จะเห็นได้ว่าไซร้เงาะมีความเป็นกรดค่อนข้างสูง ซึ่งจะส่งผลต่อความหนืด และความคงตัวของไซร้เงาะ สภาพการเก็บรักษาจะมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงของค่า pH ของไซร้เงาะที่สกัดได้ (Chen, 1985) ค่า aw พบว่า สิ่งทดลองที่ 1 มีค่า aw น้อยที่สุดคือ 0.710 ซึ่งมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) เมื่อเทียบกับสิ่งทดลองที่ 3 ที่มีค่า aw เท่ากับ 0.747 และมีความแตกต่างกันอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) เมื่อเทียบกับสิ่งทดลองที่ 2 ที่มีค่า aw เท่ากับ 0.767 แสดงว่าอุณหภูมิที่แตกต่างกันส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงของค่า aw

อุณหภูมิที่สูงขึ้นส่งผลให้ค่า aw ลดลง ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) และค่า aw จะมีความสัมพันธ์กันคือ ถ้าค่า aw ต่ำลง ค่าความเป็นกรดก็จะสูงขึ้นตามไปด้วย ส่งผลต่อการยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ที่เป็นสาเหตุให้อาหารเกิดการเน่าเสียได้ (Fennema, 1996) ผลการศึกษาค่าสี พบว่า อุณหภูมิที่ใช้ในการระเหยน้ำเงาะไม่ส่งผลต่อค่าความสว่าง (L^*) และค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) แต่ส่งผลต่อค่าความเป็นสีเขียว (a^*) เนื่องจากการระเหยแบบกระเพาะเปิดทำให้ไซร้สัมผัสกับออกซิเจนและมีการใช้อุณหภูมิสูง ซึ่งเป็นตัวเร่งที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของสี (ชิดชัย และคณะ, 2547)

จากการวิเคราะห์หาจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด พบว่า มีน้อยกว่า 5 CFU/g และจำนวนยีสต์และราไม่สามารถตรวจพบได้ ผลการยอมรับของผู้ทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส พบว่า ความชอบด้านสี ความใส ความหนืด กลิ่น และรสชาติ มีความแตกต่างกันอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) สำหรับคะแนนความชอบโดยรวมอยู่ในระดับชอบปานกลาง



ตาราง 3 ค่าคุณภาพของไซรัปเงาะเมื่อใช้วิธีการระเหยแบบกระเพาะเปิดที่อุณหภูมิต่างๆ

ค่าคุณภาพ	อุณหภูมิ 70 °C	อุณหภูมิ 80 °C	อุณหภูมิ 90 °C
ความใส(%Transmittance)	18.71±1.14 ^c	14.14±0.21 ^b	10.08±0.64 ^a
%TSS (°Brix)	71.62±0.33 ^b	70.38±0.47 ^a	71.67±0.58 ^b
pH	4.49±0.01 ^a	4.53±0.01 ^b	4.57±0.03 ^b
a _w	0.710±0.03 ^a	0.767±0.02 ^b	0.747±0.02 ^{ab}
L* ^{ns}	81.17±2.10	81.43±1.45	82.16±0.23
a* ^{ns}	-1.15±0.2 ^a	-1.40±0.31 ^{ab}	-1.73±0.01 ^b
b* ^{ns}	16.81±2.74	17.16±3.69	15.58±0.23

หมายเหตุ TSS = Total Soluble Solid

ns = nonsignificant มีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ (p>0.05)

ตัวอักษรที่แตกต่างกันในแถวแนวนอนแสดงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p≤0.05)

1.4 ผลการศึกษาสภาวะในการทำไซรัปเงาะโดยการระเหยแบบสุญญากาศ

จากการทดลองผลิตไซรัปเงาะด้วยการระเหยแบบสุญญากาศที่อุณหภูมิ 3 ระดับ คือ 50 60 และ 70°C โดยควบคุมปริมาณของของแข็งที่ละลายได้ที่ 70±2 oBrix จากตาราง 4 พบว่าที่อุณหภูมิระเหย 70°C เวลา 1 ชั่วโมง 10 นาที ให้เปอร์เซ็นต์ผลผลิต

สูงที่สุดเท่ากับร้อยละ 13.96 ซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของจิราวรรณ (2554) ที่ได้ทำการศึกษาการผลิตน้ำมะกึ่งผสมน้ำหมอนสกัดเข้มข้นพร้อมดื่มโดยการระเหยภายใต้สุญญากาศ ที่อุณหภูมิ 60 65 70 และ 75°C ซึ่งพบว่าที่อุณหภูมิ 70°C ร่วมกับการระเหยภายใต้สุญญากาศเป็นสภาวะที่เหมาะสมที่สุดในการผลิตน้ำมะกึ่งผสมน้ำหมอนสกัดเข้มข้นพร้อมดื่ม

ตาราง 4 เวลาในการทำให้เข้มข้นและร้อยละของผลผลิตไซรัปเงาะเมื่อใช้วิธีการระเหยแบบสุญญากาศที่อุณหภูมิต่างๆ

อุณหภูมิ	ระยะเวลาในการระเหย	% yield
50 °C	3 ชั่วโมง 25 นาที	11.04
60 °C	1 ชั่วโมง 50 นาที	11.62
70 °C	1 ชั่วโมง 10 นาที	13.96

จากการศึกษาคุณภาพทางกายภาพของไซรัปเงาะที่ได้จากการระเหยแบบสุญญากาศด้วยอุณหภูมิ 3 ระดับ คือ 50 60 และ 70°C ดังตาราง 5 พบว่า ค่าความใสมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p≤0.05) ทั้ง 3 สิ่งทดลอง โดยสิ่งทดลองที่ 3 มีค่าความใสมากที่สุดเท่ากับ 35.10 ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ของทั้ง 3 สิ่งทดลองอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุมไว้คือ 70±2 oBrix ค่า pH ของสิ่งทดลองที่ 1 2 และ 3 มีค่าเท่ากับ 4.58 4.59 และ 4.62 ตามลำดับ ซึ่งมีความแตกต่างกันอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ (p>0.05) แต่เมื่อใช้อุณหภูมิสูงขึ้น พบว่าค่า pH จะเพิ่มขึ้นด้วยค่า a_w พบว่าสิ่งทดลองที่ 1 2 และ 3 มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p≤0.05) มีค่า a_w เท่ากับ 0.820 0.810 และ 0.760

ตามลำดับ แสดงว่าอุณหภูมิที่แตกต่างกันมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงของค่า a_w เมื่อใช้อุณหภูมิระเหยสูงขึ้นมีผลให้ค่า a_w ลดลง ผลการศึกษาค่าสีพบว่า อุณหภูมิ และเวลามีผลต่อค่าความสว่าง (L*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b*) และค่าความเป็นสีเขียว (-a*) เมื่ออุณหภูมิในการระเหยสูงขึ้นมีผลทำให้สีของไซรัปเข้มขึ้น

จากการวิเคราะห์หาจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด พบว่า มีน้อยกว่า 90 CFU/g และจำนวนยีสต์และราไม่ต่ำกว่า 20 CFU/g ผลการยอมรับของผู้ทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส พบว่า ด้านสีและรสชาติอยู่ในระดับชอบปานกลางถึงชอบมาก ส่วนในด้านความใส กลิ่น ความหนืด และความชอบรวมได้คะแนนอยู่ในระดับชอบเล็กน้อยถึงชอบปานกลาง



ตาราง 5 ค่าคุณภาพของไซรัปเงาะเมื่อใช้วิธีการระเหยแบบสูญญากาศที่อุณหภูมิต่างๆ

ค่าคุณภาพ	อุณหภูมิ 50 °C	อุณหภูมิ 60 °C	อุณหภูมิ 70 °C
ความใส(%Transmittance)	30.37 ± 0.2 ^b	27.73 ± 0.3 ^c	35.10 ± 0.1 ^a
%TSS (°Brix) ^{ns}	69.67 ± 0.17	70.00 ± 0.16	70.33 ± 0.08
pH ^{ns}	4.58 ± 0.03	4.59 ± 0.05	4.62 ± 0.05
a _w	0.820 ± 0.002 ^a	0.810 ± 0.000 ^b	0.760 ± 0.000 ^c
L*	71.71 ± 0.77 ^a	67.78 ± 2.04 ^b	65.94 ± 0.71 ^b
a*	-2.37 ± 0.23 ^b	1.14 ± 0.26 ^a	1.24 ± 0.16 ^a
b*	8.79 ± 0.41 ^b	15.77 ± 2.28 ^a	9.57 ± 0.27 ^b

หมายเหตุ TSS = Total Soluble Solid

ns = nonsignificant มีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ (p>0.05)

ตัวอักษรที่แตกต่างกันในแถวแนวนอนแสดงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p<0.05)

จากผลการศึกษาจะเห็นได้ว่าวิธีการระเหยแบบกระหะเปิดโดยใช้อุณหภูมิ 70°C เวลา 2 ชั่วโมง 25 นาที เป็นสภาวะที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจากให้ปริมาณผลผลิตสูงสุดเท่ากับร้อยละ 16.83 มีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด น้อยกว่า 5 CFU/g มีค่า a_w และค่า pH ต่ำที่สุด เท่ากับ 0.71 และ 4.49 ตามลำดับ ส่งผลต่อการยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ที่เป็นสาเหตุให้อาหารเกิดการเน่าเสียได้ จึงเลือกไซรัปเงาะจากวิธีการระเหยแบบกระหะเปิดโดยใช้อุณหภูมิ 70°C ไปใช้ในการทดลองข้อต่อไป

ส่วนที่ 2 ผลการศึกษาการนำไซรัปเงาะไปใช้ประโยชน์ในผลิตภัณฑ์อาหาร

ไซรัปเงาะ มีประมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด ประมาณ 70±2°Brix รสชาติหวานและมีกลิ่นหอมของเงาะ ซึ่งสามารถนำมาเป็นสารให้ความหวานได้ ดังนั้นจึงได้ทำการศึกษาการใช้ไซรัปเงาะเป็นสารให้ความหวานแทนน้ำตาลซูโครสในผลิตภัณฑ์พายเงาะ และผลิตภัณฑ์นมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรซ์

2.1 ผลการศึกษาปริมาณไซรัปเงาะที่เหมาะสมในผลิตภัณฑ์พายเงาะ

จากผลการทดลองทำพายเงาะ แล้วนำมาตรวจสอบคุณภาพ ได้แก่ ค่า a_w และปริมาณความชื้น ดังตาราง 6 พบว่า ค่า a_w ของพายเงาะที่มีปริมาณไซรัป เท่ากับ 130 260 และ 390 กรัม ทั้ง 3 สิ่งทดลองมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p<0.05) โดยค่าเท่ากับ 0.884±0.001^a และ 0.891±0.000^c ตามลำดับ ปริมาณความชื้นพบว่า การเพิ่มปริมาณไซรัปเงาะในผลิตภัณฑ์พายเงาะจะทำให้ค่า a_w และปริมาณความชื้นมีค่าที่เพิ่มขึ้น โดยพายเงาะที่มีปริมาณ 390 กรัม ปริมาณความชื้นสูงสุดเท่ากับร้อยละ 31.98 จากผลการทดลองจะเห็นว่าพายเงาะจึงจัดเป็นอาหารที่มีความชื้นปานกลาง (Intermediate moisture foods (รัชนี, 2547) ทำให้จุลินทรีย์สามารถนำไปใช้ในการเจริญเติบโตได้ ทำให้พายเงาะเก็บรักษาไว้ได้ไม่นานเนื่องจากมีสภาวะเหมาะสมกับการเจริญของจุลินทรีย์ที่ทำให้อาหารเสื่อมเสีย (นิธิยา, 2544) ดังนั้น แนวทางในการเก็บรักษาพายเงาะ จึงควรเก็บรักษาไว้ในอุณหภูมิต่ำ เพื่อช่วยชะลอการเจริญของจุลินทรีย์

ตาราง 6 ค่าเฉลี่ยผลการตรวจวัดคุณภาพทางเคมีของพายเงาะ

ปริมาณไซรัป (กรัม)	ค่า a _w	ปริมาณความชื้น (%)
130	0.884±0.001 ^a	27.32±1.08 ^a
260	0.886±0.000 ^b	28.95±0.91 ^{ab}
390	0.891±0.000 ^c	31.98±2.48 ^b

หมายเหตุ ตัวอักษรที่แตกต่างกันในคอลัมน์เดียวกันแสดงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p<0.05)

จากผลประเมินคุณภาพทางด้านประสาทสัมผัสของพายเงาะพบว่า ผู้ทดสอบให้คะแนนการยอมรับทางด้านลักษณะปรากฏ สี กลิ่น ความหวาน เนื้อสัมผัส และความชอบโดยรวม

ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p>0.05) โดยความชอบด้านลักษณะ สี กลิ่น ความหวาน เนื้อสัมผัส และความชอบโดยรวมอยู่ในระดับความชอบปานกลาง



ตาราง 7 คะแนนความชอบเฉลี่ยในคุณภาพทางด้านประสาทสัมผัสของพายเงาะ

ปริมาณไซรัป (กรัม)	ลักษณะปรากฏ ^{ns}	สี ^{ns}	กลิ่น ^{ns}	ความหวาน ^{ns}	เนื้อสัมผัส ^{ns}	ความชอบรวม ^{ns}
130	7.5	7.5	7.3	7.2	7.5	7.8
260	7.7	7.7	7.2	7.2	7.4	7.7
390	7.4	7.4	7.3	7.4	7.6	7.7

หมายเหตุ ns = nonsignificant มีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

2.2 ผลการศึกษาปริมาณที่เหมาะสมของไซรัปเงาะ ที่ผสมในนมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรซ์

จากการทดลองผลิตผลิตภัณฑ์นมปรุงแต่งด้วยไซรัปเงาะพาสเจอร์ไรซ์ซึ่งใช้ปริมาณไซรัปเงาะ 3 ระดับ คือ 5.53 11.06 16.59 กรัม ต่อสูตร วิเคราะห์คุณภาพของผลิตภัณฑ์นมปรุงแต่งด้วยไซรัปเงาะ

พาสเจอร์ไรซ์ ได้แก่ ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด ($^{\circ}$ Brix) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าสี L^* a^* b^* คุณสมบัติทางจุลินทรีย์ และการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสได้จากการศึกษาตาราง 8 และ 9

ตาราง 8 ค่าเฉลี่ยผลการวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ ของผลิตภัณฑ์นมปรุงแต่งด้วยไซรัปเงาะพาสเจอร์ไรซ์

ปริมาณไซรัป (กรัม)	%TSS ($^{\circ}$ Brix)	pH	ค่าสี		
			L^* ^{ns}	a^*	b^*
5.53	23.60 ^a	5.86 ^a	54.01	-0.87 ^a	7.98 ^a
11.06	24.13 ^a	5.99 ^b	54.43	-0.63 ^a	8.36 ^b
16.59	25.93 ^b	6.17 ^c	55.83	-0.49 ^b	9.05 ^c

หมายเหตุ: ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยอักษรที่ต่างกันในแนวตั้งหมายถึงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p\leq 0.05$)

ผลการวิเคราะห์ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดของผลิตภัณฑ์นมปรุงแต่งด้วยไซรัปเงาะพาสเจอร์ไรซ์ พบว่า เมื่อเพิ่มปริมาณไซรัปเงาะในผลิตภัณฑ์จะทำให้ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดและค่า pH เพิ่มขึ้น โดยนมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรซ์ที่มีปริมาณไซรัปเงาะ 16.59 กรัม มีค่าปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดและค่า pH มากที่สุดคือ 25.93 $^{\circ}$ Brix และ 6.17 ตามลำดับ ด้านค่าสีพบว่า ปริมาณไซรัปเงาะที่ต่างกันไม่มีผลต่อค่าความสว่าง (L^*) ของผลิตภัณฑ์ แต่มีผลต่อค่าสี a^* และ b^* โดยพบว่า ค่าสี a^* ของนมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรซ์ที่มีปริมาณไซรัปเงาะ 5.53 กรัม และ 11.06 กรัม มีความแตกต่างกันอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) แต่มีความแตกต่างจากสิ่งทดลองที่ 3 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยนมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรซ์ที่มีปริมาณไซรัปเงาะ 5.53 กรัม มีค่าสี a^* มากที่สุด คือ -0.87 ส่วนค่าสี b^* ของสิ่งทดลองที่ 1 2 และ 3 มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยที่นมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรซ์ที่มีปริมาณไซรัปเงาะ 16.59 กรัมมีค่าสี b^* มากที่สุด คือ 9.05

ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางจุลินทรีย์ทั้งหมดพบว่า เมื่อทำการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์นมปรุงแต่งด้วยไซรัปเงาะพาสเจอร์ไรซ์ที่อุณหภูมิ 5°C เป็นเวลา 14 วัน ตรวจพบปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดน้อยกว่า 300 CFU/ml ซึ่งน้อยกว่าปริมาณที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 352) พ.ศ. 2556 เรื่อง ผลิตภัณฑ์ของนมที่กำหนดให้ตรวจพบแบคทีเรียในผลิตภัณฑ์ของนมชนิดเหลวที่ผ่านกรรมวิธีพาสเจอร์ไรส์ 1 มิลลิลิตร ได้ไม่เกิน 10,000 หน่วยผลิต และไม่เกิน 50,000 ตลอดระยะเวลาเมื่อออกจากแหล่งผลิตจนถึงวันหมดอายุการบริโภคที่ระบุบนฉลาก ทั้งนี้เนื่องจากน้ำนมพาสเจอร์ไรซ์ได้ผ่านการฆ่าเชื้อด้วยความร้อนที่ใช้เพื่อทำลายจุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโรคในคน และเก็บรักษาน้ำนมไว้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 5°C ช่วยในการควบคุมการเพิ่มจำนวนของจุลินทรีย์ที่ยังเหลือรอดอยู่ เช่น แบคทีเรียที่ทนความร้อน สปอร์ของแบคทีเรียได้ (นิชิยา, 2544) อีกทั้งไซรัปเงาะมีความเข้มข้นของน้ำตาลและมีความเป็นกรดสูง จึงมีผลในการยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์

ตาราง 9 คะแนนความชอบเฉลี่ยในคุณภาพทางด้านประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์นมปรุงแต่งด้วยไซรัปเงาะพาสเจอร์ไรซ์

ปริมาณไซรัป (กรัม)	สี ^{ns}	กลิ่น ^{ns}	กลิ่นรส	ความหวาน ^{ns}	ความชอบโดยรวม
5.53	7.10	7.20	6.4 ^a	7.00	6.50 ^a
11.06	7.20	7.30	7.6 ^b	7.60	7.80 ^b
16.59	6.90	7.20	6.8 ^{ab}	6.90	7.10 ^a

หมายเหตุ ns = nonsignificant มีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)ค่าเฉลี่ยที่กำกับด้วยอักษรที่ต่างกันในแนวตั้งหมายถึงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p\leq 0.05$)



จากการประเมินคุณภาพทางด้านประสาทสัมผัสของนมปรุงแต่งด้วยไขมันพาสเจอร์ไรส์พบว่า ผู้ทดสอบให้คะแนนการยอมรับทางด้านลักษณะปรากฏ สี กลิ่น และความหวาน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) ส่วนด้านกลิ่นรส และความชอบโดยรวม ผู้ทดสอบให้คะแนนการยอมรับนมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรส์ที่มีปริมาณไขมัน 11.06 กรัม สูงที่สุด

เมื่อเก็บรักษामลิตภัณฑ์นมปรุงแต่งด้วยไขมันพาสเจอร์ไรส์ที่อุณหภูมิ 5°C เป็นเวลา 0 ถึง 14 วัน แล้วนำมาประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ในด้านสี กลิ่น กลิ่นรส ความหวาน และความชอบโดยรวม พบว่า เมื่อเก็บรักษามลิตภัณฑ์ไว้นานขึ้น ผู้ทดสอบชิมมีแนวโน้มความชอบด้านสี กลิ่น กลิ่นรส ความหวาน และความชอบโดยรวมลดลงในทุกสิ่งทดสอบ เมื่อทำการเก็บรักษามลิตภัณฑ์นมปรุงแต่งด้วยไขมันพาสเจอร์ไรส์เป็นระยะเวลา 14 วัน พบว่า ผู้ทดสอบชิม ให้การยอมรับด้านสี กลิ่น กลิ่นรส ความหวาน และความชอบโดยรวมของนมปรุงแต่งพาสเจอร์ไรส์ที่มีปริมาณไขมัน 11.06 กรัม สูงสุด โดยมีคะแนนการยอมรับในระดับชอบเล็กน้อยถึงชอบปานกลาง

สรุปและอภิปรายผล

1. จากการศึกษาวิธีการสกัดน้ำเงาะจากเงาะ 2 สายพันธุ์ พบว่า เงาะพันธุ์โรงเรียนที่สกัดด้วยเอนไซม์เซลลูเลส ร้อยละ 0.1 ที่อุณหภูมิ 40°C ให้ปริมาณน้ำเงาะสูงที่สุดเท่ากับร้อยละ 79.67 และมีปริมาณของแข็งละลายน้ำที่สกัดได้สูงที่สุด เท่ากับร้อยละ 14.18

2. การผลิตไขมันจากน้ำเงาะด้วยการระเหยแบบกะทะพะเปิดโดยใช้อุณหภูมิ 70°C เป็นสภาวะที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจากได้ผลผลิตไขมัน (% yield) มากที่สุดเท่ากับร้อยละ 16.83 มีค่าความใสมากที่สุดคือ 18.71 ค่าปริมาณของแข็งที่ละลายได้เท่ากับ 71.62°Brix ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) และค่า aw น้อยที่สุด คือ 4.49 และ 0.710 ตามลำดับ จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดมีน้อยกว่า 5 CFU/g และจำนวนยีสต์และราไม่สามารถตรวจพบได้ ผลการยอมรับของผู้ทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสพบว่า ความชอบด้านสี ความใส ความหนืด กลิ่น และรสชาติ มีความแตกต่างกันอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) สำหรับคะแนนความชอบโดยรวมอยู่ในระดับชอบปานกลาง

3. การผลิตไขมันจากน้ำเงาะด้วยการระเหยแบบสูญญากาศ โดยใช้อุณหภูมิ 70°C เป็นสภาวะที่เหมาะสมที่สุด ได้ผลผลิตไขมัน (% yield) มากที่สุดเท่ากับร้อยละ 13.96 มีค่าความใสมากที่สุดคือ 35.10 ค่าปริมาณของแข็งที่ละลายได้เท่ากับ 70.33°Brix และมีค่า aw น้อยที่สุด คือ 0.760 มีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดน้อยกว่า 90 CFU/g และตรวจพบยีสต์ ราน้อยกว่า 20 CFU/g ผลการยอมรับของผู้ทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสพบว่า ในด้านสี และรสชาติ

อยู่ในระดับชอบปานกลางถึงชอบมาก ส่วนในด้านความใส กลิ่น ความหนืด และความชอบโดยรวมได้คะแนนอยู่ในระดับชอบเล็กน้อยถึงชอบปานกลาง

4. จากการศึกษาการนำไขมันไปใช้ประโยชน์ในผลิตภัณฑ์อาหาร โดยการทดลองนำไปทดลองใช้ในผลิตภัณฑ์นึ่งพวยเงาะพบว่า สูตรที่เหมาะสมที่สุดของไส้พวยเงาะ คือ ใช้เนื้อเงาะ ร้อยละ 30.5 นมข้นจืดร้อยละ 22.4 น้ำเปล่า ร้อยละ 22.4 เนยสดร้อยละ 4.1 แป้งข้าวโพดร้อยละ 3.2 เกลือร้อยละ 0.2 และไขมันพาสเจอร์ไรส์ 17.2 เนื่องจากผลิตภัณฑ์พวยเงาะที่ได้มีค่า aw และปริมาณความชื้นที่ต่ำสุดเท่ากับ 0.884 และร้อยละ 27.23 ตามลำดับ โดยมีคะแนนการยอมรับทางด้านลักษณะปรากฏ สี กลิ่น ความหวาน เนื้อสัมผัส และความชอบโดยรวมอยู่ในระดับชอบปานกลาง

5. จากการศึกษาการยอมรับของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์ไขมันพาสเจอร์ไรส์พบว่า สูตรที่เหมาะสมที่สุดในการผลิตนมปรุงแต่งด้วยไขมันพาสเจอร์ไรส์คือ ใช้เนยผงร้อยละ 6.9 นมข้นหวาน ร้อยละ 20.9 เนยสดร้อยละ 10.8 ครีมเทียมร้อยละ 2.5 น้ำบริโภค ร้อยละ 53.1 และไขมันพาสเจอร์ไรส์ 5.7 เนื่องจากได้รับคะแนนการยอมรับจากผู้ทดสอบชิมสูงที่สุดในทุกด้าน ได้แก่ สี กลิ่น กลิ่นรส ความหวาน และความชอบโดยรวม โดยได้คะแนนเฉลี่ย คือ 6.70 6.00 7.30 7.50 และ 7.10 ตามลำดับ จากการศึกษาคุณภาพทางกายภาพ พบว่า ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด เท่ากับ 24.13 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) เท่ากับ 5.99 ค่าความสว่าง L^* เท่ากับ 54.43 ค่าความเป็นสีเขียว a^* เท่ากับ -0.63 ค่าความเป็นสีเหลือง b^* เท่ากับ 8.36 จากการศึกษาอายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์ พบว่า ผลิตภัณฑ์สามารถเก็บรักษาได้เป็นระยะเวลา 14 วัน ที่อุณหภูมิ 5°C ตรวจพบปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดน้อยกว่า 300 CFU/ml

ผลิตภัณฑ์ไขมันพาสเจอร์ไรส์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำน้ำเงาะมาทำให้เข้มข้น มีลักษณะเป็นน้ำเชื่อมเหลว ช้นหนืด มีรสชาติหวาน และมีกลิ่นหอมของเงาะ ซึ่งสามารถนำไปปรุงรสชาติ ของเครื่องดื่ม และอาหารได้ เช่น ผลิตภัณฑ์ขนมหวาน ผลิตภัณฑ์ขนมอบ และผลิตภัณฑ์นม เป็นต้น

เอกสารอ้างอิง

จิราวรรณ ถูกจิตร. 2554. การผลิตน้ำผลไม้เข้มข้นพร้อมดื่มจากน้ำมะกึ่งผสมน้ำหมอนโดยการระเหยภายใต้สูญญากาศ. วิทยานิพนธ์ วท.ม. (วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร). เชียงใหม่ : มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.



- ชิดชัย ปัญญาสวรรค์. 2547. การพัฒนาไซรัปเข้มข้นจากกล้วยหอมทองโดยการใช้เอนไซม์. วิทยานิพนธ์ วท.ม. (พัฒนาผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเกษตร) ภาควิชาพัฒนาผลิตภัณฑ์. กรุงเทพมหานคร : มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- นิตดา หงส์วิวัฒน์. 2550. เบนเกอร์เป็นอาชีพ. กรุงเทพมหานคร : แสงแดด.
- นิธิยา รัตนปณิธ. 2544. เคมีอาหาร. กรุงเทพมหานคร: โอเดียนสโตร์.
- ปราณี อานเป็ร้อง. 2543. เอนไซม์ทางอาหาร. กรุงเทพมหานคร: จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- ไพโรจน์ วิริยจารี. 2535. เครื่องดื่ม. เชียงใหม่. ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร คณะเกษตรศาสตร์. เชียงใหม่: มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.
- รัชณี ตันตะพานิชกุล. 2547. เคมีอาหาร. กรุงเทพมหานคร: มหาวิทยาลัยรามคำแหง.
- สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย. ไซรัปผลไม้. [ออนไลน์]. เข้าถึงได้จาก http://www.tistr-foodprocess.net/Fruit/article_fruit/article_fruit4.htm. สืบค้น 12 สิงหาคม 2554.
- AOAC. 2000. Official Methods of Analysis. 17th ed. Association of Official Analytical Chemists, Washington. D.C.
- Al-Hooti, SN, JS Sidhu, JM Al-Saqer, and A. Al-Othman. 2002. Chemical composition and quality of date syrup as affected by pectinase/cellulase treatment. FoodChem. 79 (2) : 215-220.
- Chen J. 1985. Cane Sugar Hand Book. John Wiley & Son, New York.
- Fellows, P. 1997. Traditional Foods : Processing for Profit. Intermediate Technology. Publications, Ltd., London.
- Fennema, O. R. 1996. Food Chemistry. 3th ed. Marcel Dekker, Inc, New York.
- Shahaden, S and A. Abdullah. 1995. Optimizing enzyme concentration pH and temperature in banana juice extraction. Asean Food Journal. 10(3): 107-111.



วารสารวิจัยรำไพพรรณี

Rajabhat Rambhai Barni Research Journal

ISSN 1906-327X

ปีที่ 10 ฉบับที่ 2 กุมภาพันธ์ - พฤษภาคม 2559

ปัจจัยที่มีผลต่อการปรับตัวของประชาชนในการจัดการสิ่งแวดล้อมสู่สังคมคาร์บอนต่ำ : กรณีศึกษารัฐบาลนครขอนแก่น กรุงเทพมหานคร	6
ศศิธา ลี้ทิพย์ประกร, วิสวาท ภูจินดา	
ผลของวิธีการสกัดน้ำเงาะและการทำให้เข้มข้นต่อคุณภาพของไร้ปิ้งเงาะและการประยุกต์ใช้ เป็นสารให้ความหวานในผลิตภัณฑ์อาหาร	14
กุลพร พุทธิ, วิศรณม์ นิลนนท์	
ความสัมพันธ์ระหว่างความฉลาดทางอารมณ์กับแรงจูงใจในการทำงานของครูผู้สอนโรงเรียนมัธยมศึกษา ในจังหวัดจันทบุรี สังกัดสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต 17	23
ปัทมกิต วาบุญ, เจริญวิทย์ สมพงษ์ธรรม, สิทธิพร นิยมศรีสมศักดิ์	
อิทธิพลของการเว้นระยะที่มีต่อการระลอกเชื้อไวรัสและค่านามธรรมของนักศึกษามหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี	34
อัมพวัน ประเสริฐศักดิ์, วรญา ภูเสดวงษ์, อัญญา แพทย์ศาสตร์, ปณิดา ศิริพัฒน์กุล	
ปัจจัยที่มีผลต่อการเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของอุตสาหกรรมปุยอินทรีย์เคมีในบริเวณภาคกลางของประเทศไทย	41
วิรัตน์ พ่วงเพชร, ชูวัฒน์ ภูมิลือ	
การศึกษาเกณฑ์ประเมินอาคารเขียวของประเทศไทยและต่างประเทศ	50
จุฑามาศ ลีทิพย์, วิสวาท ภูจินดา	
วิถีนัยแบบสหวิทยาการบน ก-ปริภูมิ	59
พีรเชษฐ์ บุญพัชรเจริญ, อาธิรักษ์ ชัยวร	
ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการให้กำเนิดทารกแรกเกิดน้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์ในจังหวัดจันทบุรี	69
วิภา ธรรมเจริญ	
ผลของสารสกัดจากพืชบางชนิดที่มีต่อโรคหลังการเก็บเกี่ยวของกล้วยไข่ที่เกิดจากเชื้อรา Fusarium sp.	79
ทิฏฐ์ บุญสวัสดิ์	
การตรวจสอบเชื้อโคลิฟอร์มแบคทีเรียในอาหารพร้อมบริโภคในมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี	89
ชวลิตน์ สมนึก, สติลา เจริญวิเศษ	
การถือครองที่ดินของคนต่างด้าวภายใต้กฎหมายส่งเสริมการลงทุน :	96
ศึกษากฎระเบียบราชอาณาจักรไทยเปรียบเทียบกับสหพันธรัฐมาเลเซีย	
ปรัชญา ทำทอง	
ปัญหาและอุปสรรคทางกฎหมายเกี่ยวกับการบริหารจัดการกองทุนหมู่บ้านและชุมชนเมือง	102
พื้นที่ในการศึกษา หมู่ที่ 9 ตำบลคำโตนด อำเภอประจันตคาม จังหวัดปราจีนบุรี	
อนันต์ เพียรวัฒนะกุลชัย	
การใช้เปลือกทุเรียนและเมล็ดทุเรียนบดแห้งทดแทนปลายข้าวในสูตรอาหารเลี้ยงปลาใน	109
คณิตร ถ่อมเมตตา, สิทธิวัฒน์ แก้วจำ, สอนยา ภูลภิตา, อุมารินทร์ มีจางเกื้อ	
รูปแบบการบริหารวิชาการของสถานศึกษาระดับพื้นฐาน ในจังหวัดระยอง จันทบุรี และตราด	118
วราญา ภูเสดวงษ์, สุรีย์มาศ สุขกลี, อรุณี ทองนพคุณ	
รูปแบบการพัฒนาทักษะกระบวนการคิดวิเคราะห์ของผู้เรียนตามมาตรฐานการศึกษาขั้นพื้นฐาน	124
สุรีย์มาศ สุขกลี	



วารสารวิจัยรำไพพรรณี

Rajabhat Rambhai Barni Research Journal

ปีที่ 10 ฉบับที่ 2 ประจำปี 2559 (กุมภาพันธ์-พฤษภาคม 2559)

ISSN 1906-327X

ชื่อ

วารสารวิจัยรำไพพรรณี

เจ้าของ

สถาบันวิจัยและพัฒนา มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

41 ม. 5 ถ. รักศักดิ์ขมูล ต. ท่าช้าง อ. เมือง จ.จันทบุรี 22000

ที่ปรึกษา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ไกคุณท์ ทองอร่าม

บรรณาธิการผู้ทรงคุณวุฒิ

ศาสตราจารย์ พิเศษ ดร.ยุวัฒน์ วุฒิเมธี

รองศาสตราจารย์ ดร.พิเชษฐ์ โพธารามิก

รองศาสตราจารย์ ดร.ชนิตา รักษาพลเมือง

อาจารย์ ดร.ดิเรก พรสีมา

Professor Dr. Jaywant Singh

Dr.Benedetta Crisafulli

Dr.John Pereira

ศาสตราจารย์ ดร.เปี่ยมศักดิ์ เมนะเสวต

รองศาสตราจารย์ ดร.วิชัย แหวนเพชร

อาจารย์ ดร.สวัสดิ์ อุดมโภชน

นายแพทย์วิวัฒน์ สุพรรณสวัสดิ์

Professor Dr. Yannis Georgellis

Dr.Maryn Boatswain

Dr.Rohit Chawdhry

บรรณาธิการ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุรีย์มาศ สุขกลี

กองบรรณาธิการ

รองศาสตราจารย์อร่าม อรรถเจตย์

รองศาสตราจารย์ ดร.จินณวัตร ประไพพงษ์

รองศาสตราจารย์ ดร.วิสาชา กุจินดา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.บุญรอด บุญเกิด

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.เจษฎา พานิชกรณ

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นงนุช แสงแข

อาจารย์พิชิตพร รุ่งเรืองกุล

นางสาวบุษรา สารเกษ

นางสาวกรรณิกา สุขสมัย

นางสาวปิยาภรณ์ กระจำศรี

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลวิทยาเขตจันทบุรี

มหาวิทยาลัยราชภัฏอุบลราชธานี

สถาบันบัณฑิตพัฒนบริหารศาสตร์

มหาวิทยาลัยบูรพา

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ

อาจารย์ ดร.หยาดรุ้ง สุวรรณรัตน์

นางสาวนิตยา ต้นสาย

นางสาวชุติมา พิมลภาพ

นางสาวสุลิตร์ ณดุขลิ

นางสาวอุไรวรรณ แสนเขียววงศ์

กำหนดการตีพิมพ์

ปีที่ 10 ฉบับที่ 2 (ตุลาคม- มกราคม), (กุมภาพันธ์-พฤษภาคม), (มิถุนายน- กันยายน)

รายชื่อผู้ทรงคุณวุฒิในกองบรรณาธิการประเมินบทความ ประจำฉบับ (Peer Review)

สาขามนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์

รองศาสตราจารย์พรทิพา นิโรจน์

รองศาสตราจารย์อัมพวัน ประเสริฐภักดิ์

รองศาสตราจารย์รณฎา ภูเสตวงษ์

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.คมพล สุวรรณภูมิ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ปวีศา จรดล

ผู้ช่วยศาสตราจารย์อรพงค์ คันทวัลย์

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ทัศนัย ชัดติยวงศ์

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ธัญญาณี นิยมกิจ

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก

รองศาสตราจารย์ ดร.ภูมิ โชคเหมาะ	มหาวิทยาลัยรามคำแหง
ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ประชา บุญยานิชกุล	มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ
ผู้ช่วยศาสตราจารย์ชนวัฒน์ ตันติวานุรักษ์	มหาวิทยาลัยบูรพา
ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.กฤษยา ลิ้มรุ่งเรืองรัตน์	มหาวิทยาลัยบูรพา
ผู้ช่วยศาสตราจารย์มานะ เขาวรัตน์	มหาวิทยาลัยบูรพา
อาจารย์ ดร. อรอง จันทร์ประสาทสุข	มหาวิทยาลัยบูรพา
อาจารย์ ดร.เกรียงศักดิ์ เขียวมั่ง	มหาวิทยาลัยบูรพา
อาจารย์ ดร.ณยศ คุรุกิจโกศล	มหาวิทยาลัยบูรพา
อาจารย์ ดร.จักรพันธ์ นาน่วม	มหาวิทยาลัยบูรพา
อาจารย์ ดร.เกตุสุเดช กำแพงแก้ว	มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
อาจารย์ ดร.เรืองวิทย์ สว่างแก้ว	จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
นางสาวนิตยา ตันสาย	
พ.ศ. 2559	
บริษัท กীরติการพิมพ์ จำกัด 83/73 ม.3 ต.บ้านสวน อ.เมือง จ.ชลบุรี 20900	

W.A. 2559

มหาวิทยาลัยรามคำแหง
มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ
มหาวิทยาลัยบูรพา
มหาวิทยาลัยบูรพา
มหาวิทยาลัยบูรพา
มหาวิทยาลัยบูรพา
มหาวิทยาลัยบูรพา
มหาวิทยาลัยบูรพา
มหาวิทยาลัยบูรพา
มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



บทบรรณาธิการ

วารสารวิจัยรำไพพรรณี สถาบันวิจัยและพัฒนามหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี เป็นวารสารวิจัยที่เผยแพร่บทความบทความวิจัย ของนักวิจัย นักศึกษา บัณฑิตศึกษา คณาจารย์ทั้งภายในและภายนอกมหาวิทยาลัยที่สนใจ เป็นวารสารราย 4 เดือน โดยเผยแพร่ปีละ 3 ฉบับ ฉบับที่ 1 (ตุลาคม - มกราคม) ฉบับที่ 2 (กุมภาพันธ์ - พฤษภาคม) และ ฉบับที่ 3 (มิถุนายน - กันยายน) โดยเปิดรับบทความสาขาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี และสาขาวิชามนุษยศาสตร์และ สังคมศาสตร์ มาอย่างต่อเนื่องเป็นปีที่ 10 โดยบทความวิจัยที่ได้รับการคัดเลือกให้ตีพิมพ์ในวารสารนี้ ได้ผ่านการประเมิน จากผู้ทรงคุณวุฒิและผู้เชี่ยวชาญตามสาขาวิชา และวารสารวิจัยรำไพพรรณี ได้จัดอยู่ในฐานข้อมูล TCI สาขาวิทยาศาสตร์ และเทคโนโลยี ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2553 จนถึงปัจจุบัน โดยได้มีการพัฒนาคุณภาพวารสารมาโดยตลอด และได้บรรจุอยู่ใน ฐานข้อมูล TCI กลุ่มที่ 2 สำหรับใน ปีพ.ศ. 2559 นี้ ทางวารสารวิจัยรำไพพรรณีได้มีการปรับปรุงรอบการตีพิมพ์ ของวารสารใหม่เพื่อให้สอดคล้องกับข้อเสนอแนะจาก TCI โดยจะปรับรอบของการตีพิมพ์ให้เหมาะสมกับปีปฏิทิน และดำเนินการเผยแพร่วารสารวิจัยรำไพพรรณีไปยังเครือข่ายมหาวิทยาลัย และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่างๆ ทั่วประเทศ

กองบรรณาธิการขอขอบคุณผู้เขียนทุกท่านที่ส่งบทความวิจัยมาให้พิจารณาตีพิมพ์ ขอขอบพระคุณผู้ทรงคุณวุฒิ ในการพิจารณาบทความ (Peer reviews) ทุกท่านที่ให้ข้อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไขบทความวิจัยต่างๆ ให้มีความถูกต้อง และขอขอบพระคุณ ทุกท่าน ที่มีส่วนสนับสนุนการจัดทำวารสารวิจัยรำไพพรรณี ฉบับนี้ ให้เสร็จสมบูรณ์ด้วยดี หวังเป็นอย่างยิ่งว่า วารสารวิจัยรำไพพรรณี ปีที่ 10 ฉบับที่ 2 (กุมภาพันธ์ - พฤษภาคม 2559) จะสามารถตอบสนอง ความสนใจของผู้อ่าน ทุกท่านได้เป็นอย่างดี และหากท่านผู้สนใจต้องการส่งบทความวิจัยตีพิมพ์ในวารสารวิจัยรำไพพรรณี สามารถส่งมายังกองบรรณาธิการวารสาร ซึ่งจะได้ดำเนินการรวบรวม จัดกรอง เพื่อนำไปสู่การเผยแพร่ผลงานด้านการวิจัย อันจะส่งผลต่อการยกระดับคุณภาพการศึกษาต่อไป



ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุรีย์มาศ สุขกลี
บรรณาธิการวารสารวิจัยรำไพพรรณี

[TCI »](#)[TCI »](#)[TJIF](#)

/

»

[TCI »](#)

»

[FAQ](#)**ผลการประเมินคุณภาพวารสารที่อยู่ในฐานข้อมูล TCI**

โปรดระบุหมายเลข ISSN หรือชื่อของวารสารที่ต้องการทราบผลประเมิน :

 ค้นหา

ลำดับ	ชื่อวารสาร	ISSN	เจ้าของ	จัดอยู่ในวารสาร กลุ่มที่	สาขา
1	วารสารวิจัยรำไพพรรณี	1906-327X	สถาบันวิจัยและ พัฒนา มหาวิทยาลัย ราชภัฏรำไพพรรณี	2	วิทยาศาสตร์และ เทคโนโลยี

[Back to top](#)

Copyright 2005. Thai-Journal Citation Index (TCI) Centre. All rights reserved.

Contact: tci.thai@gmail.com