



การพัฒนาการผลิตน้ำตาลมะพร้าวในระดับอุตสาหกรรมท้องถิ่น Development of Coconut Sugar Production in Local Industry Level

วริชชนม์ นิลนนท์ และ บุณศรีกา สุมะณา

คณะเทคโนโลยีการเกษตร มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี จันทบุรี, 22000

คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรมและการเกษตร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก วิทยาเขตจันทบุรี, จันทบุรี, 22000

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์งานวิจัยนี้เพื่อศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตน้ำตาลมะพร้าว โดยศึกษาผลของอุณหภูมิ พีเอช และชนิดของน้ำตาลที่มีต่อคุณภาพของน้ำตาลมะพร้าว จากผลการวิเคราะห์หาค่าคุณภาพทางกายภาพและและทางเคมี ได้แก่ น้ำตาลอินเวอร์ต ความหนืด พีเอช และสีของน้ำตาลมะพร้าว พบว่า การเคี่ยวน้ำตาลโดยควบคุมอุณหภูมิที่ 95°C เป็นเวลา 90 นาที ทำให้ได้น้ำตาลมะพร้าวที่มีคุณภาพดี การเปลี่ยนแปลงสีโดยรวม (ΔE) เท่ากับ 35.46 ให้น้ำตาลอ่อน ให้น้ำตาลอินเวอร์ต และปริมาณน้ำตาลอินเวอร์ต เท่ากับ 0.30 Pa.S และ 6.70 % ตามลำดับ สำหรับค่าพีเอชของน้ำตาลมะพร้าว พบว่า มีค่าพีเอชระหว่าง 5.5-6.0 ให้น้ำตาลมะพร้าวที่มีคุณภาพดีกว่า น้ำตาลที่ค่าพีเอชต่ำกว่า โดยมีค่า ΔE ความหนืด และปริมาณน้ำตาลอินเวอร์ต เท่ากับ 24.12-25.60, 6.38-6.54 Pa.S, และ 2.45-3.08 % ตามลำดับ และเมื่อเติมน้ำตาลทรายและน้ำตาลกรวด พบว่า การเติมน้ำตาลกรวดให้คุณภาพของน้ำตาลมะพร้าวดีกว่า น้ำตาลทรายและแบบไม่เติมน้ำตาล โดยให้ค่า ΔE ความหนืด และน้ำตาลอินเวอร์ต เท่ากับ 25.34-27.31, 6.46-6.78 Pa.S, และ 1.90-2.87 % ตามลำดับ

คำสำคัญ : มะพร้าว, น้ำตาลมะพร้าว, น้ำตาลอินเวอร์ต

Abstract

The objective of this research were to study the optimum of coconut sugar production and to obtain the condition in terms of temperature, pH and sugar content. The invert sugar, viscosity, pH, and color were analyzed. The result was found that the coconut sugar processing at the temperature 95 C for 90 minutes was the optimal condition for the coconut sugar bar. The obtained sugar had 35.46 of the total color difference (ΔE) with less brown color, 6.70 % of the invert sugar and 0.30 Pa.S of the viscosity. For the result of pH, the coconut sugar processing at pH 5.5-6.0 with non-control temperature gave more the optimum quality of coconut sugar than the coconut sugar at low pH condition. The ΔE , viscosity and the percent invert sugar were 24.12-25.60, 6.38-6.54 Pa.S, and 2.45-3.08 %, respectively.

Keywords : Coconut, Coconut sugar, Invert sugar



บทนำ

มะพร้าวเป็นพืชที่สัมพันธ์กับเศรษฐกิจและเป็นส่วนหนึ่งในวิถีชีวิตของสังคมไทย เนื่องจากคนไทยรู้จักใช้น้ำมันมะพร้าวในการบริโภคเป็นอาหารทั้งคาวและหวานในชีวิตประจำวัน มะพร้าวมีปลูกในทุกพื้นที่ของประเทศ โดยเฉพาะพื้นที่บริเวณภาคกลางตอนล่าง ได้แก่ จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ชุมพร สุราษฎร์ธานีและสมุทรสาคร และในเขตพื้นที่ภาคตะวันออกซึ่งเก็บพื้นที่ติดชายฝั่งทะเล ได้แก่ จังหวัดชลบุรี ประจวบคีรีขันธ์ ระยอง จันทบุรี และ ตราด (นิรนาม, 2553; ดวงดาว, 2549) โดยพื้นที่เพาะปลูกและผลผลิตของมะพร้าวเพิ่มสูงขึ้นโดยเฉพาะมะพร้าวอ่อนหรือมะพร้าวน้ำหอม มีพื้นที่ปลูกมะพร้าวอ่อนจำนวน 28,404 ไร่ และ มะพร้าว แล จำนวน 23,524 ไร่ (สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร, 2555)

ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการแปรรูปมะพร้าวที่สำคัญ ได้แก่ กะทิ น้ำมันมะพร้าว เส้นใยมะพร้าว และน้ำตาลมะพร้าว เป็นต้น ในสมัยก่อนบางพื้นที่มีการผลิตน้ำตาลมักผลิตได้จากต้นอ้อยและตาลโตนด แต่ต่อมาจากการสำรวจของนักวิจัยพบว่าจำนวนต้นตาลโตนดลดลงอย่างมากจากการนำพื้นที่ไปใช้ประโยชน์อื่น ด้วยเหตุดังกล่าวจึงมีส่วนทำให้อัตราการทำน้ำตาลโตนดลดลงอย่างต่อเนื่อง จังหวัดประจวบคีรีขันธ์เป็นตัวอย่างชุมชนที่ผลิตน้ำตาลจากต้นตาลโตนดในอดีตชุมชนแห่งนี้มีต้นตาลโตนดขึ้นอยู่ทั่วไปเกือบทุกตำบล ต่อมาอาชีพของชุมชนได้มีการเปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลาจากทำนา และทำตาล เปลี่ยนเป็นการทำสวนผสม จากทำสวนเปลี่ยนเป็นทำนาทุเรียนและเมื่อเข้าสู่ยุคอ้อมตัวเกิดภาวะขาดทุนมีหนี้สิน จึงหันมาทำสวนเชิงเดิม แต่ด้วยสภาพพื้นที่ดินที่เปลี่ยนไปจึงไม่สามารถทำสวนได้เต็มพื้นที่ จึงได้มีการปลูกมะพร้าวมาทดแทน ทำให้พื้นที่การปลูกมะพร้าวของจังหวัดประจวบคีรีขันธ์เพิ่มขึ้น ผลผลิตที่ได้จากการทำน้ำตาลมะพร้าวจึงเกิดขึ้นทดแทนน้ำตาลโตนด อย่างไรก็ตามตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบันยังไม่มีการรายงานเกี่ยวกับกระบวนการผลิตน้ำตาลจากต้นน้ำตาลแปรรูปจากตาลโตนดและหรือผลิตภัณฑ์จากมะพร้าวในพื้นที่นี้ ซึ่งเป็นแหล่งผลิตน้ำตาลที่สำคัญของภูมิภาคในเขตภาคตะวันออก และปัจจุบันก็ยังมีปัญหาการขยายของการผลิตรวมทั้งคุณภาพของผลิตภัณฑ์

ดังนั้นผู้วิจัยได้เห็นความสำคัญจึงต้องการที่จะพัฒนาและปรับปรุงผลิตภัณฑ์น้ำตาลมะพร้าว โดยศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำตาลมะพร้าว และพัฒนาคุณภาพของผลิตภัณฑ์น้ำตาลมะพร้าวให้ได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ทั้งนี้เพื่อให้เกษตรกรมีศักยภาพในการผลิต ซึ่งเป็นการเสริมสร้างโอกาสทางเศรษฐกิจของชุมชนต่อไป

วิธีการวิจัย

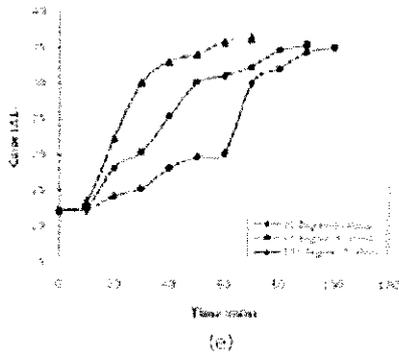
1. ศึกษาสภาวะการผลิตน้ำตาลมะพร้าวที่เหมาะสม
 - 1.1 ศึกษาสภาวะอุณหภูมิที่มีต่อคุณภาพของน้ำตาลน้ำตาลมะพร้าวสดจะถูกนำไปให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 90, 95 และ 100 °C และทำการเก็บตัวอย่างน้ำตาลมาวิเคราะห์หาปริมาณของแฉะที่ละลายได้อย่างต่อเนื่องจนได้เท่ากับ 85% และขึ้นรูปเป็นน้ำตาลก้อน
 - 1.2 ศึกษาผลของพีเอชต่อคุณภาพของน้ำตาล น้ำตาลมะพร้าวสดปรับพีเอชด้วย CaCO₃ จนได้ค่าพีเอชเป็น 5.0 5.5 และ 6.0 ตามลำดับ จากนั้นนำไปเคี่ยวโดยไม่ได้ควบคุมอุณหภูมิ (95-110 °C) จนวัดค่าปริมาณของแฉะได้ 85% และขึ้นรูปเป็นน้ำตาลก้อน
 - 1.3 ศึกษาผลของชนิดและปริมาณน้ำตาล น้ำตาลมะพร้าวสดผสมน้ำตาลทรายและน้ำตาลทรายในปริมาณร้อยละ 10, 20 และ 30 ใช้เวลาในการเคี่ยว 65 นาที อุณหภูมิสุดท้ายที่เคี่ยวน้ำตาลจะอยู่ที่อุณหภูมิ 110±5 °C และขึ้นรูปเป็นน้ำตาลก้อน
2. วางแผนการทดลองแบบ CRD (Complete Randomized Design) และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยด้วยวิธี Duncan's new multiple range test วิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ ได้แก่ สี (Hunter Colorimeter) ความหนืด (Viscometer) วิเคราะห์คุณภาพทางเคมี ได้แก่ ปริมาณน้ำตาลอินเวอท์ สารหนืด (AOAC, 1994; AOAC, 2000) ปริมาณของแฉะที่ละลายได้ และค่าพีเอช
3. ศึกษาคุณภาพและความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ (AOAC, 1994 , AOAC,2000) ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน มช. 5/2546



ผลการวิจัย

1. การศึกษาสภาวะการผลิตที่เหมาะสมต่อการผลิตน้ำตาลมะพร้าว

1.1 ผลกระทบของอุณหภูมิในการเคี้ยวน้ำตาลต่อระยะเวลา ค่าพีเอช น้ำตาลอินเวอร์ส ความหนืด และการเปลี่ยนแปลงสี (ภาพที่ 1)



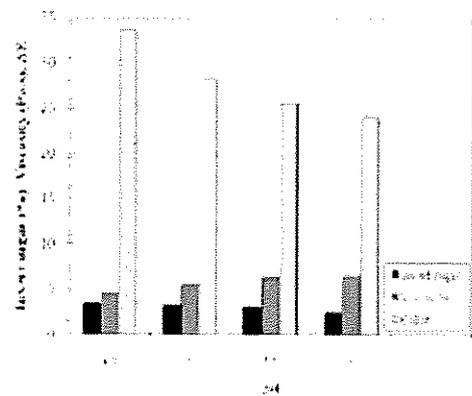
ภาพที่ 1 ผลกระทบของอุณหภูมิในการเคี้ยวน้ำตาลต่อ a) ปริมาณของแข็ง (ระยะเวลา) b) ค่าพีเอช c) น้ำตาลอินเวอร์ส d) ความหนืด และ e) การเปลี่ยนแปลงสี

น้ำตาลมะพร้าวสดถูกนำไปให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 90, 95 และ 100 °C และทำการเก็บตัวอย่างน้ำตาลมาวิเคราะห์หาปริมาณของแข็งที่ละลายได้อย่างต่อเนื่องจนได้เท่ากับ 85% ผลการวิจัยพบว่า การเคี้ยวน้ำตาลมะพร้าวที่อุณหภูมิต่างๆ กัน ส่งผลให้เวลาที่ใช้ไปของการเคี้ยวน้ำตาลมะพร้าวแตกต่างกัน โดยพบว่า การเคี้ยวน้ำตาลมะพร้าวที่อุณหภูมิ 90, 95 และ 100 °C จะต้องใช้เวลา 95, 75 และ 55 นาที ตามลำดับ ทั้งนี้เนื่องจากการควบคุมการเคี้ยวที่อุณหภูมิต่ำ จะทำให้อัตราการถ่ายเทความร้อนมีค่าค่อนข้างต่ำ จึงส่งผลให้การระเหยของน้ำออกจากน้ำตาลค่อนข้างน้อย และต้องใช้เวลาในการเคี้ยว นานกว่าการเคี้ยวที่อุณหภูมิสูง ส่วนค่าพีเอช พบว่าค่าพีเอชของน้ำตาลมะพร้าวมีค่าที่ใกล้เคียงกันค่อนข้างคงที่ อยู่ในช่วงที่เขย่งเท่ากับ 4.14 - 4.35 แสดงให้เห็นได้ว่าอุณหภูมิและเวลาที่ใช้ในการเคี้ยวน้ำตาลมะพร้าวนี้ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงค่าพีเอชของน้ำตาลมาก

ผลต่อการเกิดน้ำตาลอินเวอร์ส พบว่า อุณหภูมิและระยะเวลาที่มีผลต่อปริมาณน้ำตาลอินเวอร์สที่เพิ่มมากขึ้น การเคี้ยวน้ำตาลที่อุณหภูมิ 90, 95 และ 100°C จะทำให้มีปริมาณน้ำตาลอินเวอร์สเท่ากับ 6.67, 6.70 และ 9.10 % ตามลำดับ น้ำตาลซูโครสสามารถเกิดการแตกตัวหรือสลายตัวไปเป็นน้ำตาลอินเวอร์สได้ โดยการแตกตัวจะมากขึ้นเรื่อยๆ ขึ้นอยู่กับปัจจัยที่สำคัญ 3 อย่าง คือ เวลา อุณหภูมิ และพีเอช โดยอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นในขณะที่มีอินฮิพลต่อการสลายตัวของน้ำตาลซูโครสมากกว่าเวลาเมื่อพิจารณา

ค่าความหนืดกับน้ำตาลอินเวอร์สที่ได้จากการเคี้ยวน้ำตาลมะพร้าวที่อุณหภูมิดังกล่าว พบว่า ที่อุณหภูมิ 90, 95 และ 100 °C ให้ค่าความหนืดของน้ำตาลมะพร้าวหลังที่เขย่งเท่ากับ 0.35, 0.30 และ 0.19 Pa.s ตามลำดับ ซึ่งสัมพันธ์กับปริมาณน้ำตาลอินเวอร์สที่เกิดขึ้น แสดงให้เห็นว่าถ้าปริมาณน้ำตาลอินเวอร์สที่เกิดขึ้นมีค่าน้อย จะทำให้น้ำตาลขณะเคี้ยวมีความหนืดสูงขึ้น ซึ่งจะส่งผลให้ลักษณะเนื้อสัมผัสของน้ำตาลนั้นเกาะรวมตัวกันได้ดี เมื่อนำมาจับรูปเป็นน้ำตาลก้อนจะได้เนื้อน้ำตาลที่เหนียวเหนียว ผลของอุณหภูมิและเวลาที่มีต่อการเปลี่ยนแปลงสี (ΔE) พบว่า ได้ค่า ΔE เท่ากับ 35.16, 35.46 และ 36.41 ตามลำดับ ซึ่งค่า ΔE ที่ได้นั้นมีค่าลดลงเมื่อทำการเคี้ยวน้ำตาลที่อุณหภูมิต่ำและใช้เวลานานในการเคี้ยว การเคี้ยวน้ำตาลที่อุณหภูมิสูงขึ้นจะทำให้มีการสูญเสียน้ำมีการสลายตัวของน้ำตาล และมีการรวมตัวกันระหว่างน้ำตาลกับสารสีที่เกิดขึ้นจนเป็นสารสีน้ำตาลเข้ม โดยปกติน้ำตาลมะพร้าวจะมีน้ำตาลซูโครสอยู่ เมื่อนำไปให้ความร้อนน้ำจะระเหยออกไปจนเหลือแต่โมเลกุลของน้ำตาลกลูโคสกับน้ำตาลฟรุกโทสทำปฏิกิริยากับเอมีนที่ได้มาจากโปรตีนและวิตามินบีหนึ่งในน้ำตาลมะพร้าวจึงทำให้เกิด Maillard Reaction ขึ้นซึ่งจะส่งผลให้น้ำตาลที่เคี้ยวได้นั้นมีสีน้ำตาลเข้ม (Sara et al., 2001)

1.2 ผลกระทบของค่าพีเอชต่อปริมาณน้ำตาลอินเวอร์ส ความหนืด และการเปลี่ยนแปลงสี (ภาพที่ 2)



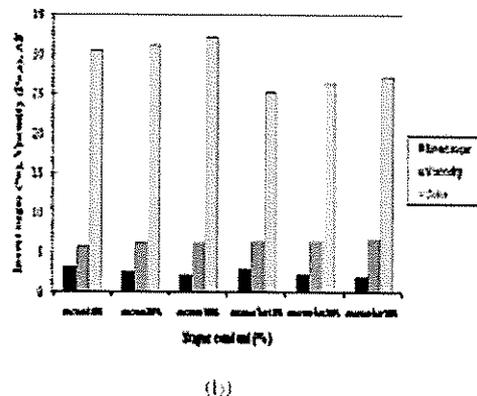
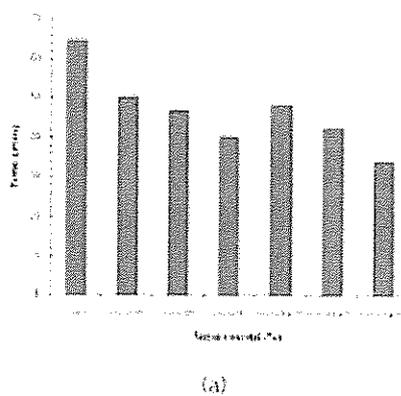
ภาพที่ 2 ผลกระทบของพีเอชที่มีต่อปริมาณน้ำตาลอินเวอร์ส ความหนืดและการเปลี่ยนแปลงสีในน้ำตาลมะพร้าว



จากการปรับค่าพีเอชของน้ำตาลสดด้วย CaCO_3 จนได้ค่าพีเอชเป็น 5.0 5.5 และ 6.0 ตามลำดับ (พีเอชเริ่มต้นเท่ากับ 4.12) แล้วนำไปเคี่ยวโดยไม่ได้อาบน้ำอุณหภูมิ จนวัดค่าปริมาณของแข็งได้ 85°Brix และขึ้นรูปเป็นน้ำตาลก้อน ผลการวิจัยพบว่า การปรับค่าพีเอชน้ำตาลให้สูงขึ้นมีผลทำให้น้ำตาลซูโครสเปลี่ยนไปเป็นน้ำตาลอินเวอร์ท์น้อยลง ทำให้มีเปอร์เซ็นต์น้ำตาลซูโครสเหลืออยู่สูงและมีค่าความหนืดเพิ่มขึ้น ทั้งนี้เนื่องมาจาก CaCO_3 จะทำให้ค่าความเป็นกรดของน้ำตาลอะพรัวสดมีค่าลดลง ส่งผลให้เกิดปฏิกิริยา Inversion เนื่องจากกรดเป็นตัวเร่งปฏิกิริยาในค่าลดลงตามไปด้วย (รสิขทา, 2548)

การเปลี่ยนแปลงค่าพีเอชมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงสีเมื่อน้ำตาลอะพรัวสดถูกปรับให้มีค่าพีเอชสูงขึ้นจนถึงระดับพีเอชเป็นกลาง จะทำให้การเปลี่ยนแปลงสีที่เกิดขึ้นมีค่าลดลง เนื่องจากน้ำตาลซูโครสเมื่ออยู่ในสภาวะที่มีความเป็นกรดหรือค่าสูง จะมีการแตกตัวเป็นน้ำตาลโมเสกุลเดี่ยว คือ น้ำตาลกลูโคสและน้ำตาลฟรุกโทส (น้ำตาลอินเวอร์ท์) จากนั้นน้ำตาลกลูโคสจะถูกออกซิไดส์ด้วยกรดจนได้สาร HMF (Hydroxymethylfurfural) ซึ่งเกิดจากปฏิกิริยาของน้ำตาลโมเสกุลเดี่ยว ซึ่งสาร HMF จะเป็นตัวกลายที่ก่อให้เกิดอาหารต่างๆ มีสีน้ำตาลเข้ม (รสิขทา, 2548)

1.3 ผลกระทบของระดับและปริมาณน้ำตาลที่เติมลงไปยังระยะเวลาน้ำตาลต่อปริมาณน้ำตาลอินเวอร์ท์ ความหนืด และการเปลี่ยนแปลงสี (ภาพที่ 3)

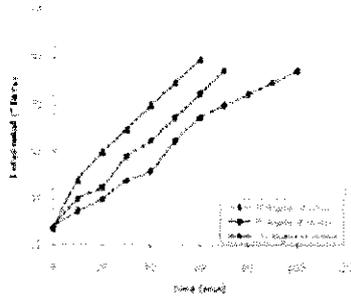


ภาพที่ 3 ผลของการเติมน้ำตาลทรายและน้ำตาลกรวดในน้ำตาลอะพรัวสดที่มีผล a) ระยะเวลา b) ปริมาณน้ำตาลอินเวอร์ท์ ความหนืด และการเปลี่ยนแปลงสี โดยไม่ได้ควบคุมอุณหภูมิ

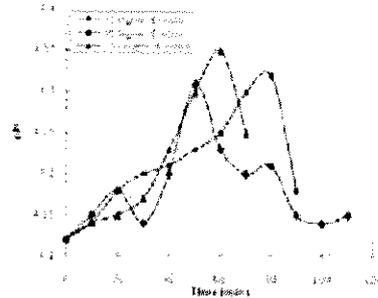
พบว่า การเติมน้ำตาลทรายและน้ำตาลกรวดในปริมาณร้อยละ 10, 20 และ 30 จะทำให้เวลาที่ใช้ในการเคี่ยวน้ำตาลอยู่ในช่วง 34.2-50.30 นาที โดยน้ำตาลอะพรัวที่ไม่เติมน้ำตาลทรายและน้ำตาลกรวดจะใช้เวลาในการเคี่ยวมากกว่า (65 นาที) อุณหภูมิสุดท้ายที่เคี่ยวน้ำตาลจะอยู่ประมาณที่อุณหภูมิ $110 \pm 5^\circ\text{C}$ อย่างไรก็ตาม การเติมน้ำตาลทรายหรือน้ำตาลกรวดลงไปทำให้น้ำตาลอะพรัวมีจุดเดือดสูงขึ้น และต้องใช้เวลามากขึ้นในการระเหยน้ำออกจากน้ำตาล ดังนั้นจึงควรควบคุมอุณหภูมิขณะเคี่ยวน้ำตาล ซึ่งจะทำให้ผลกระทบต่อสภาวะการเคี่ยวหรือคุณสมบัติต่างๆ ของน้ำตาลอะพรัวน้อยลง

ผลต่อการเกิดน้ำตาลอินเวอร์ท์ พบว่า การเติมน้ำตาลทรายและน้ำตาลกรวดจะลดปริมาณการเกิดน้ำตาลอินเวอร์ท์ในน้ำตาลอะพรัวได้ เมื่อเปรียบเทียบกับการไม่เติมน้ำตาล และเมื่อเพิ่มปริมาณการเติมน้ำตาลทรายและน้ำตาลกรวด ปริมาณการเกิดน้ำตาลอินเวอร์ท์ในน้ำตาลอะพรัวก็จะลดลง โดยการเติมน้ำตาล

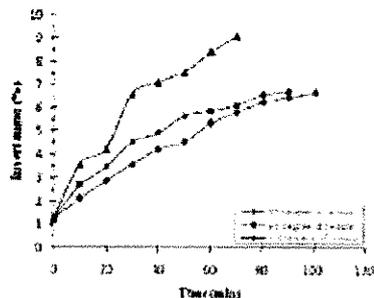
กรวดจะลดการเกิดน้ำตาลอินเวอร์ท์ได้มากกว่าน้ำตาลทราย ทั้งนี้เนื่องมาจากน้ำตาลทรายและน้ำตาลกรวดมีกรรมวิธีในการผลิตน้ำตาลแตกต่างกัน น้ำตาลกรวดมีโครงสร้างผลึกที่ใหญ่กว่าน้ำตาลทรายและผลึกมีความแข็งแรงกว่า เมื่อได้รับความร้อนจะทำให้การสลายตัวของซูโครสเกิดขึ้นช้ากว่าน้ำตาลทราย เมื่อพิจารณาถึงความหนืด พบว่าการเติมน้ำตาลกรวดและน้ำตาลทรายในปริมาณเพิ่มขึ้น จะส่งผลทำให้ความหนืดมีค่าสูงขึ้นและลักษณะเนื้อสัมผัสของน้ำตาลที่ได้จะมีความแข็งมากขึ้น ซึ่งการเติมและการเพิ่มปริมาณน้ำตาลทรายกับน้ำตาลกรวดนั้นจะเป็นการเพิ่มปริมาณน้ำตาลซูโครสในน้ำตาลเพิ่มมากยิ่งขึ้น จึงทำให้น้ำตาลที่เคี่ยวได้มีเนื้อของน้ำตาลซูโครสเพิ่มมากขึ้น ส่งผลให้มีความหนืดสูงและลักษณะเนื้อสัมผัสของน้ำตาลที่ได้จะค่อนข้างแข็งและไม่เหลวตัวง่าย และยังทำให้ลักษณะเนื้อสัมผัสของน้ำตาลยังคงเหนียวและแข็งเก็บไว้ได้นานถึงแม้จะสัมผัสกับอากาศที่ไม่ไหลตัวได้ง่าย



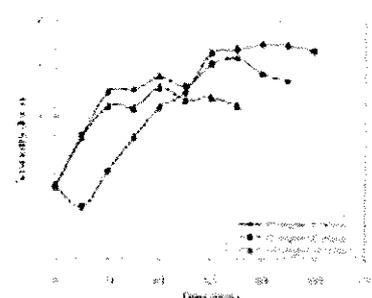
(a)



(b)



(c)

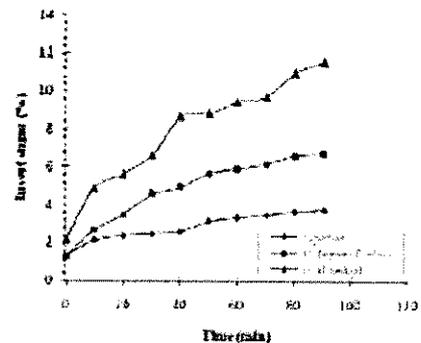


(d)

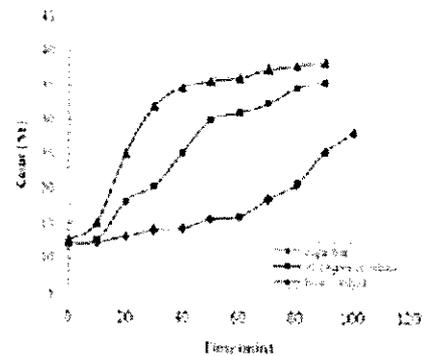
และต่อจากการเปลี่ยนแปลงสี พบว่าค่าการเปลี่ยนแปลงสีอยู่ในช่วง 25.34 - 32.26 การเพิ่มปริมาณน้ำตาลทรายกับน้ำตาลกรวดจะทำให้มีการเปลี่ยนแปลงสีเพิ่มขึ้นเล็กน้อย มีการเปลี่ยนแปลงน้อยกว่าส่วนที่ไม่เติมน้ำตาล โดยการเพิ่มปริมาณน้ำตาลทรายจะทำให้มีค่าที่ได้มีค่า ΔE น้อยกว่าการเติมน้ำตาลกรวด ดังนั้นจึงกล่าวได้ว่า การเติมน้ำตาลกรวดจะลดการเกิดน้ำตาลอินเวอร์ทและลดการเปลี่ยนแปลงของสีได้มากกว่าน้ำตาลทราย ทำให้สามารถป้องกันการเกิด Maillard Reaction ได้มากกว่า

2. การเปรียบเทียบคุณภาพของน้ำตาลที่ได้จากการทดลองกับน้ำตาลที่ผลิตจำหน่ายในกระบวนการผลิตแบบดั้งเดิม

จากสภาวะการผลิตน้ำตาลที่เหมาะสมของข้อมูลเบื้องต้น ได้เลือกใช้อุณหภูมิในการเคี่ยวเท่ากับ 95°C เนื่องจากใช้ระยะเวลาในการผลิตที่น้อยกว่า 90°C ด้วยคุณสมบัติของน้ำตาลที่ไม่แตกตัวง่ายมากทำให้ลดต้นทุนการผลิตได้มากกว่า นำมาเปรียบเทียบกับน้ำตาลที่ผลิตแบบดั้งเดิม ผลการศึกษาคุณสมบัติต่างๆ (ภาพที่ 4) พบว่าปริมาณน้ำตาลอินเวอร์ทในน้ำตาลจากการควบคุมอุณหภูมิมีค่าน้อยกว่าในน้ำตาลที่ผลิตแบบดั้งเดิม เนื่องมาจากการควบคุมอุณหภูมิในขณะเคี่ยว จะทำให้เกิดปฏิกิริยา Inversion ไม่สูงมาก ทั้งนี้การปล่อยให้อุณหภูมิที่เคี่ยวน้ำตาลสูงขึ้นเรื่อยๆ ตามกรรมวิธีแบบดั้งเดิมจะทำให้อุณหภูมิที่สูงขึ้นสามารถไปเร่งการเกิดปฏิกิริยา Inversion ทำให้น้ำตาลซูโครสสลายตัวไปเป็นน้ำตาลอินเวอร์ทได้เร็วขึ้น ซึ่งน้ำตาลอินเวอร์ทที่เกิดขึ้นจะมีความสัมพันธ์กับค่าความหนืดและลักษณะของเนื้อสัมผัสของน้ำตาลที่ได้ด้วย



(a)



(b)

ภาพที่ 4

ผลการควบคุมอุณหภูมิและการเติมน้ำตาลกรวดที่มีต่อ
 a) ปริมาณน้ำตาลอินเวอร์ท และ b) การเปลี่ยนสี ในน้ำตาลมะพร้าวโดยเปรียบเทียบกับการผลิตน้ำตาลแบบดั้งเดิม



3. มาตรฐานคุณภาพของน้ำตาลมะพร้าวตาม มผช.

จากผลการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์น้ำตาลมะพร้าวที่ผลิตได้ด้วยวิธีการควบคุมอุณหภูมิและพีเอช เมื่อเทียบกับผลิตภัณฑ์น้ำตาลมะพร้าวแบบดั้งเดิมแล้วมีคุณภาพได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนตามมาตรฐาน มผช.5/2556 ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2546) ระบุไว้ว่าผลิตภัณฑ์ต้องมีจุลินทรีย์ไม่เกิน 1×10^4 โคโลนีต่อกรัม และไม่พบสิ่งปนเปื้อนอื่นแต่อย่างใด ส่วนปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์ไม่มีระบุ แต่อาจมีการปนเปื้อนเกิดขึ้นได้จากการใส่สารฟอสฟอรัส เพื่อปรับพีเอชแล้วไม่พบสารดังกล่าว ดังนั้นจึงกล่าวได้ว่าผลิตภัณฑ์น้ำตาลมะพร้าวที่ผลิตมีคุณภาพและคุณสมบัติเพียงพอสามารถที่จะนำไปผลิตเป็นตัวอย่างโภชนาการได้

สรุป

สภาวะที่เหมาะสมในการผลิตน้ำตาลมะพร้าวเกี่ยวข้องกับอุณหภูมิ พีเอช ชนิดและปริมาณของน้ำตาล โดยการปรับค่าพีเอชของน้ำตาลที่ 5.5 - 6.0 และควบคุมอุณหภูมิให้คงที่ 95 °C เป็นเวลา 90 นาที ทำให้ได้น้ำตาลมะพร้าวที่มีคุณภาพดี โดยเฉพาะในด้านของสีและความหนืด ส่วนชนิดของน้ำตาลเมื่อเปรียบเทียบกับน้ำตาลทรายและน้ำตาลกรวด พบว่าการเติมน้ำตาลกรวดให้คุณภาพของน้ำตาลมะพร้าวดีกว่าการเติมน้ำตาลทรายและแบบไม่เติมน้ำตาล โดยให้ ความหนืด และปริมาณน้ำตาลอินเวอร์ท อยู่ในเกณฑ์ที่เหมาะสมทำให้สภาพของน้ำตาลคงตัวได้ดี นอกจากนี้กระบวนการทั้งหมดนี้ยังให้คุณภาพของน้ำตาลที่ศึกษาระบวนการผลิตแบบดั้งเดิมด้วย ผลิตภัณฑ์น้ำตาลพร้าวจากกระบวนการผลิตในสภาวะดังกล่าวนี้ ได้คุณภาพตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน มผช. 5/2556 จึงสามารถแนะนำให้ชุมชนได้นำไปปรับใช้ในกระบวนการผลิตเพื่อให้ได้มาตรฐานการผลิตต่อไปได้

กิตติกรรมประกาศ

โครงการวิจัยนี้ได้รับการสนับสนุนจากงบประมาณแผ่นดิน มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี ประจำปีงบประมาณ 2555

เอกสารอ้างอิง

ดวงดาว ฉันทศาสตร์. 2549. ข้อมูลสมุนไพร. คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล, กรุงเทพฯ

นิรันดา. 2553. มะพร้าว. แหล่งข้อมูล : <http://www.doe.go.th/LIBRARY/html/detail/coconut1/coco1.htm> (28 กันยายน 2553).

วิไลลักษณ์ รุ่งอรุณ. 2548. การศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการเคี่ยวน้ำตาลมะพร้าว. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมเคมี มหาวิทยาลัยพระจอมเกล้าธนบุรี.

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. 2546. มาตรฐานผลิตภัณฑ์น้ำตาลสด มผช.38/2546. แหล่งข้อมูล http://tsi.go.th/otcp/pdf/file/tcps38_46.pdf. (10 พฤศจิกายน 2555)

สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร. 2555. ข้อมูลการปลูกพืชเศรษฐกิจที่สำคัญปี 2550-2551. แหล่งข้อมูล <http://chachoengsao.doe.go.th/data2.htm>. (30 ตุลาคม 2555)

AOAC. 1984. Official Methods of Analysis. 14th ed. The Association of Official Analytical Chemists, Virginia.

AOAC. 2000. Official Methods of Analysis 17th ed. The Association of Official Analytical Chemists, Maryland.

Sara J.F.S. Martins, Wim M.F. Jongen, and Martinus A.J.S. van Boekel. 2001. A review of Maillard reaction in food and implications to kinetic modeling. Trends in Food Science & Technology 11: 364-373



วารสารวิจัยรำไพพรรณี

Rajabhat Rambhai Barni Research Journal

ISSN 1906-327X

ปีที่ 10 ฉบับที่ 3 มิถุนายน - กันยายน 2559

ภาวะผู้นำเชิงปฏิรูปและจริยธรรมระหว่างองคมนตรีบนถนนและเสกเตอร์ : การวิเคราะห์เชิงเปรียบเทียบในมหากาพย์อิเล็กทรอนิกส์

ณัฐภัทร พัฒนมา, สุภัคณี สมุทรโคจร

ปัจจัยที่ส่งผลต่อการดำเนินงานความรับผิดชอบต่อสังคม: กรณีศึกษา บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

วาทิต ทองศิริ, สุชากรรัตน์ สมพันธ์

พัฒนาการของฐานะพุทธศาสนิกชนในสังคมไทย : มองผ่านกรณีศึกษาความดีความชอบ

ฐวงษ์ อุบล

การศึกษาศักยภาพผู้นำชุมชน เพื่อนำมาประยุกต์ใช้ในกระบวนการเรียนการสอนวิชาภาวะผู้นำและผู้ตาม

นิสากกร ทวีลจิตต์, เสาวนีย์ เจียมจันทร์

ผลของการให้คำปรึกษาแบบรายบุคคลตามทฤษฎียึดบุคคลเป็นศูนย์กลางที่มีต่อการเห็นคุณค่าในตนเองของผู้สูงอายุ

อัญญา แพทย์ศาสตร์, วรันธร อรรถสมบูรณ์, เมศรชนก บุญเพ็ง

การศึกษาเดี่ยวเชิงโพลีเพลกซาร์ติ 3 ชั้น ทางครูสนาม รักจันทร์

ไพรัตน์ แสงทอง

การพัฒนาการผลิตน้ำศาลาแม่พิจาวในระดับอุตสาหกรรมท้องถิ่น

วิเศษณ์ นิลนนท์, บุญพริ้ง กุณณะ

การบังคับใช้พระราชบัญญัติควบคุมเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ พ.ศ.2551: ศึกษากรณีวัดในเขตจังหวัดจันทบุรี

ปิยนงรี หงษ์มาลี, อติศร กุลวิจิตร, กุศลพรานี ศรีใจ, สุวีระ เข้มเจริญ, เสรีศักดิ์ ไบชา

การพัฒนาจักรยานปั่นน้ำพร้อมผลิตกระแสไฟฟ้าแบบพึ่งพาตนเองเพื่อลดต้นทุนการผลิตภาคเกษตรกรรม

กฤษณะ จันทร์สิทธิ์, สมสัน บุญ

การศึกษาลักษณะการเลี้ยงโคเนื้อของเกษตรกรในจังหวัดจันทบุรี

ถาวร อิ่มเสียง, พรชัย เหลืองวงษ์

ผลการจัดกิจกรรมการแสดงวิพิธทัศนาที่มีต่อความคิดสร้างสรรค์ของนักเรียน

โรงเรียนสาธิตมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ ปทุมวัน

ธีวัน เขียววิจิตร

การยอมรับข้าวเปลือกออกด้วยเทคนิคฟลูอิดเบดโดยใช้ไอน้ำร้อนชนิดอัด

สุรพันธ์ ไชทอง, ไกรสร ราชบ่อ

วิธีการบริหารจัดการเชิงท่องเที่ยวของวัดเจติยภูมิ (พระธาตุขามแก่น)

กรรณิภา คำดี

คุณภาพชีวิตการทำงานของพนักงานมหาวิทยาลัยสายสนับสนุนในมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

ภาสิต ลิ้มประพูน, พรพงศ์สุธีร เหลืองทองกุล

ผลของอัตราส่วนของผลหมานแดงและน้ำต่อคุณภาพทางกายภาพ เคม

และคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ที่มีผลที่หมานแดง

กฤษกร กุณณะ, จิรพร สวัสดิ์กิจาร, ศราวุธ จิตรพัฒนานุกุล

การดำเนินงานตามยุทธศาสตร์ขององค์การบริหารส่วนตำบลนายายอามอำเภอนายายอาม จังหวัดจันทบุรี

กณิษฐา บัวบาน, พรพงศ์สุธีร เหลืองทองกุล



วารสารวิจัยรำไพพรรณณี

Rajabhat Rambhai Barni Research Journal

ปีที่ 10 ฉบับที่ 3 ประจำปี 2559 (มิถุนายน - กันยายน 2559) ISSN 1906-327X

ชื่อ	วารสารวิจัยรำไพพรรณณี	
เจ้าของ	สถาบันวิจัยและพัฒนา มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณณี 41 ม.5 ถ.กักตักดีชบุล ต.ท่าช้าง อ.เมือง จ.ฉะเชิงเทรา 22000	
ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ไชยวัฒน์ ทองอร่าม	
บรรณาธิการผู้ทรงคุณวุฒิ	ศาสตราจารย์ พิเศษ ดร.ยุวัฒน์ วุฒิมณี รองศาสตราจารย์ ดร.พิชญ์ โพธารามิก ศาสตราจารย์ ดร.ชนัดดา ภัทร์พลเมือง ดร.จิเรก พงษ์นิภา Professor Dr. Jaywant Singh Dr. Benedetta Crisafulli Dr. John Pereira	ศาสตราจารย์ ดร.เบ็ญจศักดิ์ เบญจเศลา รองศาสตราจารย์ ดร.วิชัย แควนเพชร ดร.สรวิศ ฤกษ์เกษม นายแพทย์วิวัฒน์ สุพรรณศักดิ์ Professor Dr. Yannis Georgellis Dr. Marvyn Boatswain Dr. Rajul Chawdhry
บรรณาธิการ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุวิทย์มาศ สุภาสี มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณณี	
กองบรรณาธิการ	รองศาสตราจารย์อร่าม อรรถเจดีย์ รองศาสตราจารย์ ดร.ฉัตรนิวัติ ปะโคทัย รองศาสตราจารย์ ดร.วิสาข มุจินดา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.บุญรอด บุญเกิด ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.เจษฎา ทานิชกรรณ์ มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณณี ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นภทล แสงพะ อาจารย์พัชรินทร์ ฤทธิราษฎร์ นางสาวบุษรา สาระเกษ นางสาวกรรณิกา สุขสมัย นางสาวนิภาพรณี กระจำศรี	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตจันทบุรี มหาวิทยาลัยราชภัฏอุบลราชธานี สถาบันบัณฑิตพัฒนบริหารศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ อาจารย์ ดร.หยาดรุ้ง สุวรรณวัฒน์ นางสาวนิตยา ต้นสาย นางสาวสุติมา พิมพ์ภาพ นางสาวสุสิรัตน์ มงคลสิน
กำหนดการตีพิมพ์	ปีละ 3 ฉบับ (ตุลาคม - มกราคม), (กุมภาพันธ์-พฤษภาคม), (มิถุนายน- กันยายน)	

รายชื่อผู้ทรงคุณวุฒิในกองบรรณาธิการประเมินบทความ ประจำฉบับ (Peer Review)
สาขามนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์

รองศาสตราจารย์พรทิศา นิโรจน์	มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณณี
รองศาสตราจารย์อินทร์ ประเสริฐภักดิ์	มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณณี
รองศาสตราจารย์รชฎา บุญเดชมณี	มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณณี
ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นภทล สุวรรณบุญ	มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณณี
ผู้ช่วยศาสตราจารย์ประสาธน์ ัญญะชาติ	มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณณี

ผู้ช่วยศาสตราจารย์อุรพงศ์ กันธวัลย์
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์กัณย ชัยดิธาวงษ์
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ธัญญาณี นิยมกิจ
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.พรสวรรค์ ศิริสาคนันท์
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุรีย์มาศ ฤกษ์สิ
 อาจารย์ ดร.หญิง อุนนตราภกิจ
 อาจารย์ ดร.เยาวเรศ ใจเย็น
 อาจารย์ ดร.สวัสดีชัย ศรีพนมธนากร
 อาจารย์ ดร.อุลธิ์ ดิษฐปรมณีต
 อาจารย์ชัญญ์ คณาญาติ
 อาจารย์เอื้อนพร รุ่งศิริ
 อาจารย์กนกวรรณ อนุโส
 อาจารย์ชัชวาล อยุดี
 รรศาสตราจารย์แอลา ประเสริฐสุโข
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์อิสริย์ กานต์เรืองศิริ
 อาจารย์ ดร.กัณนิภานต์ ชัยนตราคม
 อาจารย์ ดร.อังฉวีธา ศักดิ์นรงค์
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อำมาตย์ ป่าอ้าย
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ศิริวัฒน์ จิระเดชประไพ
 รรศาสตราจารย์ ดร.อาทิตย์ แก่นศิริราษฎร์
 อาจารย์ ดร.เขมกร ไชยประสิทธิ์
 รรศาสตราจารย์ ดร.สมคิด สร้อยน้ำ
 รรศาสตราจารย์ ดร.วิจิต สุวัฒน์เรืองชัย
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.เจริญวิษญ์ สมพงษ์สุวรรณ
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.บุญรอด บุญเกิด
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศานติ เดชะคำรวม
 อาจารย์ ดร.ประชา อีนิ
 อาจารย์ ดร.ศักดิ์นา บุญเยี่ยม
 อาจารย์ ดร.สุภัทสร่า เป้าประสิทธิ์ ทรัพย์ชุกุล
 อาจารย์ ดร.ประจัญ ก็รัมย์
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุรพล สุขะพรหม
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อัฐฉานันท์ อิศรเดช

สาขาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วริศชนม์ นิลนนท์
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นภณินิธร อรรถศรีวิ
 อาจารย์ ดร.ชวัลรัตน์ สมนึก
 อาจารย์ ดร.หยาดรุ้ง สุวรรณรัตน์
 อาจารย์ ดร.สุภัทรา รักหาพรต
 อาจารย์ ดร.วิกันยา ประทุมยศ
 รรศาสตราจารย์ ดร.อัมภล อรรณเจริญ
 ศาสตราจารย์ ดร.ศุภชัย ปทุมนากุล
 รรศาสตราจารย์ ดร.จุฬารัตน์ โสตะ
 รรศาสตราจารย์ ดร.วิสาขา สุจินดา
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิระพล แฉงสวัสดิ์

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี
 มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ
 มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ
 มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ
 มหาวิทยาลัยราชภัฏราชชนดิรินทร์
 มหาวิทยาลัยราชภัฏราชชนดิรินทร์
 มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 มหาวิทยาลัยราชภัฏอุดรธานี
 มหาวิทยาลัยบูรพา
 มหาวิทยาลัยบูรพา
 มหาวิทยาลัยบูรพา
 มหาวิทยาลัยบูรพา
 มหาวิทยาลัยบูรพา
 มหาวิทยาลัยบูรพา
 มหาวิทยาลัยราชภัฏอุดรธานี
 มหาวิทยาลัยมหาจุฬาลงกรณราชวิทยาลัย
 มหาวิทยาลัยมหาจุฬาลงกรณราชวิทยาลัย

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี
 มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี
 มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี
 มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี
 มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี
 มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี
 มหาวิทยาลัยขอนแก่น
 มหาวิทยาลัยขอนแก่น
 สถาบันบัณฑิตพัฒนบริหารศาสตร์
 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ลำดับ	ISSN	ชื่อวารสาร
153	2286-7171	วารสารวิจัยราชภัฏพระนคร สาขามนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์
154	1906-1730	วารสารวิจัยรามคำแหง ฉบับมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์
155	1906-1722	วารสารวิจัยรามคำแหง ฉบับวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
156	1906-327X	วารสารวิจัยรำไพพรรณี
157	2286-9719	วารสารวิจัยและประเมินผลอุบลราชธานี
158	1905-1867	วารสารวิจัยและพัฒนา มหาวิทยาลัยราชภัฏเลย
159	2351-0374	วารสารวิจัยและพัฒนา วไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์ สาขามนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์
160	2351-0366	วารสารวิจัยและพัฒนา วไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์ สาขาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
161	2408-2651	วารสารวิจัยและพัฒนาการศึกษาพิเศษ
162	2229-2365	วารสารวิจัยและพัฒนาหลักสูตร
163	0857-9180	วารสารวิจัยสังคม
164	1906-1137	วารสารวิจัยสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
165	0857-2100	วารสารวิชาการ คณะสถาปัตยกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
166	2280-9638	วารสารวิชาการ มทร. สุวรรณภูมิ
167	2286-6590	วารสารวิชาการ มหาวิทยาลัยกรุงเทพธนบุรี
168	2286-8860	วารสารวิชาการ มหาวิทยาลัยนอร์ทกรุงเทพ
169	2286-7589	วารสารวิชาการ มหาวิทยาลัยราชภัฏกาญจนบุรี
170	1906-7062	วารสารวิชาการ มหาวิทยาลัยราชภัฏบุรีรัมย์ มนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์
171	2228-8473	วารสารวิชาการ มหาวิทยาลัยราชภัฏพระนคร
172	1686-4409	วารสารวิชาการ มหาวิทยาลัยราชภัฏอุดรดิตต์
173	1906-392X	วารสารวิชาการ วิศวกรรมศาสตร์ ม.อบ.
174	2228-8120	วารสารวิชาการ ศิลปะสถาปัตยกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร
175	2286-9514	วารสารวิชาการ สมาคมสถาบันอุดมศึกษาเอกชนแห่งประเทศไทย (วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี)
176	2229-1105	วารสารวิชาการคณะนิติศาสตร์ มหาวิทยาลัยหอการค้าไทย
177	2286-6965	วารสารวิชาการคณะนิติศาสตร์ มหาวิทยาลัยหัวเฉียวเฉลิมพระเกียรติ
178	1905-1212	วารสารวิชาการคณะมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์
179	0125-5134	วารสารวิชาการคณะสถาปัตยกรรมศาสตร์ สจล.
180	2286-7856	วารสารวิชาการคุณธรรมความดี
181	2392-5655	วารสารวิชาการเฉลิมกาญจนา
182	2351-0811	วารสารวิชาการเทคโนโลยีอุตสาหกรรม : มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา
183	1513-5845	วารสารวิชาการธรรมทรรศน์
184	1906-6988	วารสารวิชาการนวัตกรรมสื่อสารสังคม
185	1906-7186	วารสารวิชาการนายเรืออากาศ
186	1686-0650	วารสารวิชาการบัณฑิตวิทยาลัยสวนดุสิต
187	2229-1636	วารสารวิชาการปฐมวัน
188	2351-0455	วารสารวิชาการแพรวกาฬสินธุ์ มหาวิทยาลัยกาฬสินธุ์
189	1905-9469	วารสารวิชาการมหาวิทยาลัยธนบุรี
190	1906-4284	วารสารวิชาการมหาวิทยาลัยปทุมธานี